

Programmübersicht

TURMSPANNSYSTEME TS

höchste Stabilität und Präzision durch Monoblock-Bauart

patentierte Führung und Abdichtung

mit 3 oder 4 Spannseiten

3 Baugrößen

mechanisch betätigt max. Spannkraft von 20 bis 40 kN

mit 3.-Hand-Funktion und einer Spindel oder als 2-Spindel-System Vector





Programmübersicht Turmspannsysteme TS

Turmspannsystem	TS	
Spannseiten	4 Spannseiten-Anordnung 4x 90°	
Werkstücke	4, 8 oder 16 Stück	
Katalogblatt	WS 4.3301	
Baureihe	TS 100	TS 125
	Abbildung mit 3 Hand-Funktion und Mittelbacke	Abbildung Ausführung Vector mit 2x Festbacke
Backenbreite	100 mm	125 mm
Spannkraft	25 kN bei 55 Nm	40 kN bei 115 Nm
Spannweiten mit 1 x Mittelbacke als Festbacke	1x 150 bis 343 mm 2x 10 bis 156 mm	1x 220 bis 476 mm 2x 25 bis 226 mm 4x 28 bis 108 mm
Spannweiten mit 2x Festbacken	1x 120 bis 366 mm 2x 10 bis 152 mm	1x 128 bis 498 mm 2x 10 bis 216 mm 4x auf Anfrage
Ausführungen		
mit 3Hand-Funktion	•	•
Vector mit 1 Mittelbacke als Festbacke	•	•
Vector mit 2 Festbacken	•	•
Merkmale		
Werkstückgewicht < 15 kg	alle Ausführungen	alle Ausführungen
Werkstückgewicht > 15 kg	Ausführung Vector	Ausführung Vector
Optimierte seitliche Zugänglichkeit	_	_
Einsatz in der Automation	Ausführung Vector	Ausführung Vector
System hydraulisch betätigt	_	System Vector auf Anfrage

Legende: • erhältlich
- nicht erhältlich/nicht vorhanden



TS TriStar			
3 Spannseiten-Anordnung 3x 120°			
3, 6 oder 12 Stück			
WS 4.3302			
TS 80 TriStar	TS 100 TriStar	TS 125 TriStar	
WENT TO STATE OF THE PARTY OF T		CONTRACTOR OF THE PARTY OF THE	
Abbildung mit 3Hand-Funktion und Mittelbacke	Abbildung mit 3Hand-Funktion und Mittelbacke	Abbildung mit 3Hand-Funktion und Mittelbacke	
80 mm	100 mm	125 mm	
20 kN bei 45 Nm	25 kN bei 55 Nm	40 kN bei 115 Nm	
1x 86 bis 198 mm 2x 12 bis 87 mm	1x 150 bis 343 mm 2x 10 bis 156 mm	1x 220 bis 476 mm 2x 25 bis 226 mm 4x 28 bis 108 mm	
_	1x 120 bis 366 mm 2x 10 bis 152 mm	1x 128 bis 498 mm 2x 10 bis 216 mm 4x auf Anfrage	
•	•	•	
_	•	•	
_	•	•	
alle Ausführungen	alle Ausführungen	alle Ausführungen	
•	Ausführung Vector	Ausführung Vector	
-	=	-	
_	Ausführung Vector	Ausführung Vector	
_	_	System Vector auf Anfrage	



Turmspannsysteme TS und TS TriStar

Turmspannsysteme TS und TS TriStar überzeugen durch ihre Langlebigkeit und Präzision. Das patentierte Führungsund Dichtungsprinzip kommt ohne anfällige Blechabdeckungen oder Kunststoffabstreifer aus. Der Aufbau als Monoblock, ohne Schnittstellen zu einzelnen verschraubten Spannsystemen, steht für hohe Stabilität und hohe Genauigkeiten auch auf Umschlag. Die zentral angeordnete Festbacke als Mittelbacke ist lastfrei und somit absolut Nullpunktstabil. Die Werkstücke werden in geringem Abstand zueinander positioniert, somit verringern sich die Verfahrwege des
Bearbeitungszentrums auf ein Minimum. Die rein mechanische Betätigung ermöglicht das Spannen auch mit geringen
und stets reproduzierbaren Spannkräften. Diese Eigenschaften machen die Turmspannsysteme TS und TS TriStar zu
flexiblen Standardvorrichtungen für eine Vielzahl von Anwendungen in der modernen Fertigung.

Ausführung mit 3.-Hand-Funktion

Die Betätigung erfolgt hier mit nur einer Spindel pro Spannseite. Die obere und untere Spannbacke werden gemeinsam über eine Spindel betätigt und spannen gegen eine feste Mittelbacke oder eine einseitig angeordnete Festbacke. Die integrierte 3.-Hand-Funktion ermöglicht, dass das untere Werkstück durch Betätigung der Spindel zunächst nur gehalten wird. Erst nach dem Einlegen des zweiten Werkstücks oben und erneuter Betätigung der Spindel werden beide Werkstücke definiert gespannt.

Ausführung Vector in 2 Varianten

Variante 1: Mittelbacke als Festbacke

Variante 2: 2 x Festbacke

Die Betätigung erfolgt hier mit 2 Spindeln pro Spannseite. Die 3.-Hand-Funktion entfällt. Die Ausführungen Vector sind besonders zum Spannen von hohen Werkstückgewichten (> 15 kg) geeignet. In der Verwendung als Doppelspannsystem können die obere und untere Spannstelle mit unterschiedlichen Spannkräften beaufschlagt werden.

Zubehör

Das umfangreiche Backenprogramm finden Sie im Katalogblatt 4.330-Z.

Optional können Handlingsysteme zur Betätigung eingesetzt werden. Diese erhöhen die Bedienerfreundlichkeit und verbessern die Ergonomie. Das richtige System für Ihre Maschine bieten wir Ihnen gerne auf Anfrage an.

Kundenspezifische Ausführungen

Ein erfahrenes Team von Konstrukteuren steht Ihnen zur Lösung Ihrer individuellen Spannaufgabe und der Erarbeitung von kundenspezifischen Ausführungen zur Verfügung. Bitte fragen Sie bei uns an.

Service und Beratung

Umfangreiche Informationen wie Zeichnungen und CAD Modelle erhalten Sie auf Anfrage, wie auch Serviceangebote zur präventiven Wartung oder einfach zur Überprüfung Ihrer Spannsysteme.

Unsere Fachleute beraten Sie, gerne auch vor Ort, und erarbeiten mit Ihnen die richtige Spannlösung.

Spannsysteme und Standardvorrichtungen für die spanende und spanlose Fertigung

Hilma-Römheld GmbH

Schützenstraße 74 57271 Hilchenbach Germany

Tel.: +49 2733/281-0 Fax: +49 2733/281-169 E-Mail: info@hilma.de www.roemheld-gruppe.de