

SCHMIDT® ManualPress

Od 1,6 kN do 22 kN

Vyrábět ekonomicky znamená používat přiměřené výrobní prostředky, nikoliv automatizaci za každou cenu. Právě u malých sérií je ruční pracoviště s mechanickými lisy často nejvhodnějším řešením.

Abyste mohli dosahovat své výrobní cíle, pokračujeme jsme v soustavném vývoji mechanických lisů. Výrobní zkušenosti z řady aplikací jsme důsledně uplatnili u aktuálních modelů. Můžeme vám tak nabídnout široký sortiment mechanických lisů, který vyhoví vašim aplikacím.

Vlastnosti

- Flexibilita
 - Rychlá změna vybavení díky snadnému a bezpečnému nastavení pracovní výšky
 - Broušené stoly lisu umožňují opakovatelné polohování vašich nástrojů
 - Díky přesným otvorům v beranu a desce stolu neztrácíte čas s vyrovnáváním nástrojů
- Ergonomie
 - Výchozí poloha ruční páky se může měnit v rozsahu 360°
 - Ergonomické varianty s horizontálním tahem NR 111/ NR 113
 - K dostání provedení pro leváky a praváky
 - Vratnou sílu beranu lze přizpůsobit různým hmotnostem nástroje
- Přesnost
 - Souosost < 0,05 mm mezi horním a dolním nástrojem
- Bezúdržbovost
 - Není nutné mazání
- Dlouhá životnost

V závislosti na případu použití můžete vybírat z velkého počtu hřebenových a kolenopákových lisů. Kromě toho vám modulární struktura výrobků nabízí bohatou možnost výběru variant vybavení.



SCHMIDT® Hřebenové lisy

Konstantní síla po celý zdvih

Potřebujete pro montážní procesy dlouhý zdvih a lineární průběh síly? Pak jsou hřebenové lisy **SCHMIDT®** správná volba.

Vlastnosti

- Dlouhý zdvih
- Lineární průběh síly
- Přesné nastavení hloubky zalisování přes tvrzený hloubkový doraz
- Honovaný otvor a broušený beran zaručují dlouhou životnost a přesné vedení



Typ lisu 5R



Typ lisu 3/6



Typ lisu 1/2



Optimalizovaný mechanismus zpětného zdvihu pro hřebenové lisy č. 3 a 6 se zdvihem 100 mm a 160 mm

Inovovaný systém vratné pružiny pro zpětný zdvih výrazně napomáhá návratu ruční páky. Navíc použití ergonomické rukojeti zajišťuje to, že ani u úhlů otáčení > 360° není nutné přemisťovat ruku. Síly na ruční páce jsou protizávažím udržovány po celý zdvih na konstantní úrovni.



Lisovací hlava s broušeným plochým vedením u č. 1 a č. 2 s dvoustanně nastavitelnými vodicími lištami s teflonovou vrstvou pro vedení bez vůle.

Od 1,6 kN do 2,5 kN

Typ lisu			5	5R	3	3R	6	6R	1	1R	2	2R		
Typ lisovací hlavy					5	5R	3	3R	6	6R	1	1R	2	2R
Jmenovitá síla		kN	1,6	1,6	2,4	2,4	2,4	2,4	2,5	2,5	2,5	2,5		
Pracovní zdvih	A	mm	40	40	70	70	70	70	80	80	80	80		
					160	100	160	100	100	100	100	100		
Výška lisovací hlavy	S	mm	240	240	350	350	350	350	400	400	400	400		
					350	350	350	350						
Vyložení	C	mm	65	65	86	86	86	86	86	86	86	86		
Otvor beranu	Ø	mm	10H7	10H7	10H7	10H7	10H7	10H7						
Upínací kleština (stand. Ø 10)	Ø	mm							1 - 17	1 - 17	1 - 17	1 - 17		
Ruční páka vlevo			o	o	o	o	o	o	•	•	•	•		
Úhel otočení / mm zdvih			4,1°	4,1°	3,2°	3,2°	3,2°	3,2°	2,2°	2,2°	2,2°	2,2°		
Max. hmotnost horního nástroje 2)		kg	1,5	1	2,5	2	2,5	2	1	1	1	1		
Blokování zpětného zdvihu 1)														
Minimální pracovní zdvih		mm		17		18		18		26		26		
Blokovací poloha 1	mm před DMB			11,5		13		13		19,5		19,5		
Blokovací poloha 2	mm před DMB			3,5		4,5		4,5		7		7		
Přesnost uvolnění		mm		0,06		0,07		0,07		0,08		0,08		
Pracovní výška 3)			F											
Stojan č. 13		mm	55 - 200	55 - 200										
Stojan č. 3		mm			75 - 220	75 - 220			120 - 260	120 - 260				
Stojan č. 2		mm					100 - 355	100 - 355			145 - 360	145 - 360		
Stojan č. 2-600 o		mm			200 - 600	200 - 600	200 - 600	200 - 600	245 - 650	245 - 650	245 - 650	245 - 650		
Stojan č. 2-1000 o		mm			330 - 1030	330 - 1030	330 - 1030	330 - 1030	380 - 1080	380 - 1080	380 - 1080	380 - 1080		
Hmotnost		cca kg	11	11	22	22	30	30	23	23	31	31		
Příslušenství			5	5R	3	3R	6	6R	1	1R	2	2R		
Mechanické počítadlo			o	o	o	o	o	o	o	o	o	o		
Adaptér vyložení (celkové vyložení) 111 mm, 131 mm, 160 mm, 200 mm					o	o	o	o	o	o	o	o		
Dodatečná deska stolu vhodná k úpravě vyložení					o	o	o	o	o	o	o	o		
Mikrometrický doraz			o	o	o	o	o	o						
Přehled stojanů			Typ lisu		Výška stojanu M (mm)		Velikost stolu B x T (mm)		Otvor stolu D (Ø mm)		Výška stolu K (mm)		Odstavná plocha B x L (mm)	
č. 13			5		330		110 x 80		20H7		46		110 x 185	
č. 3			3, 1		400		150 x 110		20H7		60		150 x 260	
č. 2			6, 2		536		185 x 110		20H7		60		185 x 280	
č. 2-600			3, 6, 1, 2		810		200 x 160		20H7		98		200 x 290	
č. 2-1000			3, 6, 1, 2		1250		200 x 160		20H7		98		200 x 290	

Volitelné varianty

- série bez příplatku o varianta s příplatkem

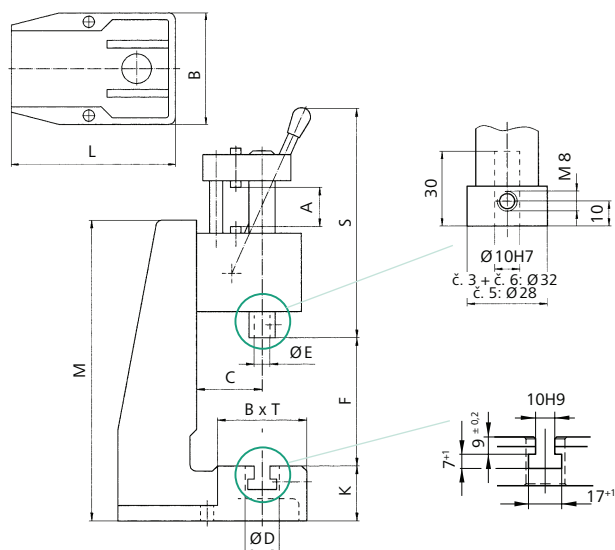
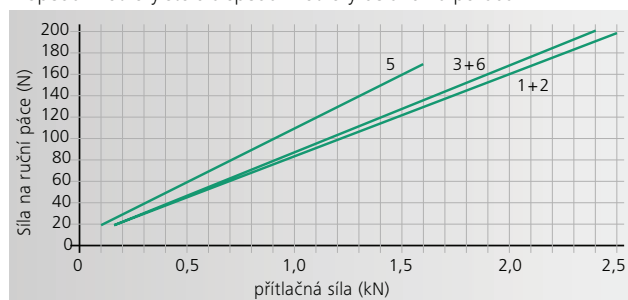
¹⁾ Úprava blokovací polohy možná na požádání

²⁾ Hmotnost byla stanovena v poloze ruční páky 45° dopředu (orientační hodnoty) při standardním zdvihu (ne speciální zdvih)

³⁾ Typické hodnoty; mohou se lišit kvůli tolerancím při odlévání a výrobě ± 3 mm

Speciální provedení

- Poniklované provedení za příplatek, stojany lisů, odlitky a deska stolu chemicky poniklovány, ocelové části kalené na tmavo, hliníkové části eloxovány, broušené části lesklé
- Speciální nátěr v barvách RAL
- Speciální otvory stolu a speciální otvory beranu na požádání



CAD data naleznete ke stažení na stránkách www.schmidttechnology.de.

SCHMIDT® Kolenopákové lisy

Velká síla na konci zdvihu, kde na tom záleží

Potřebujete velkou sílu na konci zdvihu pro procesy tváření materiálu? Pak jsou kolenopákové lisy **SCHMIDT®** správná volba.

Vlastnosti

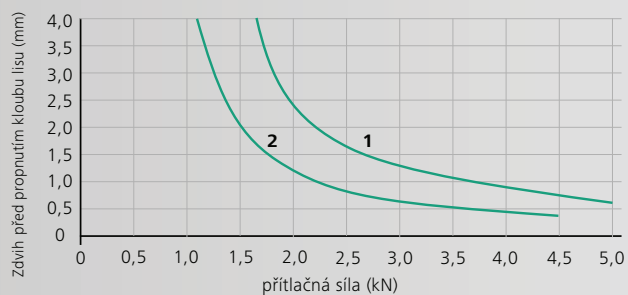
- Velká síla na konci zdvihu (viz graf dole)
- Honovaný otvor a broušený beran zaručují dlouhou životnost a přesné vedení



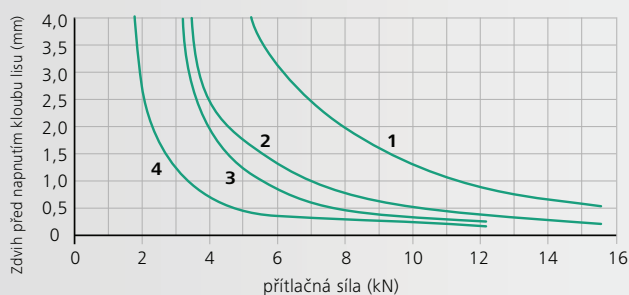
Typ lisu 13RFZ



Typ lisu 11 / 14 – 17R



1 = č. 13 síla na ruční páce 200 N
2 = č. 13 síla na ruční páce 120 N



1 = č. 17 síla na ruční páce 200 N
2 = č. 17 síla na ruční páce 120 N
3 = č. 11, 14, 15, 16 síla na ruční páce 200 N
4 = č. 11, 14, 15, 16 síla na ruční páce 120 N

Maximální síla se dosáhne až těsně před propnutím kloubu lisu.

Od 5 kN do 15 kN

Typ lisu			13 13F	13R 13RF	11 11F	11R 11RF	15 15F	15R 15RF	14 14F	14R 14RF	16 16F	16R 16RF	17 17F
Typ lisovací hlavy			13-40 13F-35	13R-40 13RF-35	11-45 11F-35	11R-45 11RF-35	11R-45 11F-35	11R-45 11RF-35	11-60 11F-50	11R-60 11RF-50	11-60 11F-50	11R-60 11RF-50	11-20 11F-20
Jmenovitá síla		kN	5	5	12	12	12	12	12	12	12	12	15
Pracovní zdvih	A	mm	40 35	40 35	45 35	45 35	45 35	45 35	60 50	60 50	60 50	60 50	20 20
Vyložení	C	mm	65	65	86	86	86	86	86	86	86	86	86
Výška lisovací hlavy	S	mm	385 400	385 400	520 540	520 540	520 540	520 540	500 520	500 520	500 520	500 520	620 640
Otvor beranu	Ø	mm	10H7	10H7	10H7	10H7	10H7	10H7	10H7	10H7	10H7	10H7	10H7
Ruční páka vlevo			o		o		o		o		o		
Úhel otočení			95°	95°	110°	110°	110°	110°	125°	125°	125°	125°	90°
Max. hmotnost horního nástroje ³⁾ standardní / zesílená pružina		kg	1,2/3,5 1,5/3	1,2/3,5 1,5/3	2/4,5 2,5/6	2/4 2/6	2/4,5 2,5/6	2/4 2/6	1,5/2,5 2/5	1,5/2,5 1,5/4	1,5/2,5 2/5	1,5/2,5 1,5/4	2,5/- 2,5/-
Blokování zpětného zdvihu¹⁾													
Minimální pracovní zdvih		mm		25		20		20		24		24	
Blokovací poloha 1		mm před DMB		13,5		12		12		14		14	
Blokovací poloha 2		mm před DMB		1,5		1,5		1,5		1,5		1,5	
Přesnost uvolnění		mm		0,03		0,03		0,03		0,04		0,04	
Pracovní výška ⁴⁾	F												
Stojan č. 13		mm	65 - 180 40 - 155	65 - 180 40 - 155									
Stojan č. 3		mm			75 - 210 50 - 185	75 - 210 50 - 185			90 - 220 65 - 195	90 - 220 65 - 195			65 - 200 50 - 185
Stojan č. 2		mm					100 - 345 80 - 325	100 - 345 80 - 325			110 - 360 85 - 335	110 - 365 85 - 335	
Stojan č. 2-600 o		mm			200 - 585 175 - 560	200 - 585 175 - 560	200 - 585 175 - 560	200 - 585 175 - 560	210 - 595 185 - 570	210 - 595 185 - 570	210 - 595 185 - 570	210 - 595 185 - 570	200 - 585 175 - 560
Stojan č. 2-1000 o		mm			330 - 1020 305 - 1000	330 - 1020 305 - 1000	330 - 1020 305 - 1000	330 - 1020 305 - 1000	340 - 1030 315 - 1010	340 - 1030 315 - 1010	340 - 1030 315 - 1010	340 - 1030 315 - 1010	330 - 1020 305 - 1000
Hmotnost		cca kg	12	12	23	24	29	29	24	24	29	29	23

Příslušenství	13 13F	13R 13RF	11 11F	11R 11RF	15 15F	15R 15RF	14 14F	14R 14RF	16 16F	16R 16RF	17 17F
Mechanické počítadlo	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Adaptér vyložení (celkové vyložení) 111 mm, 131 mm			o	o	o	o	o	o	o	o	
Dodatečná deska stolu vhodná k úpravě vyložení	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	
Dorazový upínací kus ²⁾	o	o	•	•	•	•	o	o	o	o	•
	o	o	•	•	•	•	o	o	o	o	o

Přehled stojanů	Typ lisu	Výška stojanu M (mm)	Velikost stolu B x T (mm)	Otvor stolu D (Ø mm)	Výška stolu K (mm)	Odstavná plocha B x L (mm)
č. 13	13	475	110 x 80	20H7	46	110 x 185
č. 3	11, 14, 17	540	150 x 110	20H7	60	150 x 260
č. 2	15, 16	700	185 x 110	20H7	60	185 x 280
č. 2-600	11, 14, 15, 16, 17	974	200 x 160	20H7	98	200 x 290
č. 2-1000	11, 14, 15, 16, 17	1410	200 x 160	20H7	98	200 x 290

Volitelné varianty

- série bez příplatku o varianta s příplatkem

¹⁾ Úprava blokovací polohy možná na požádání

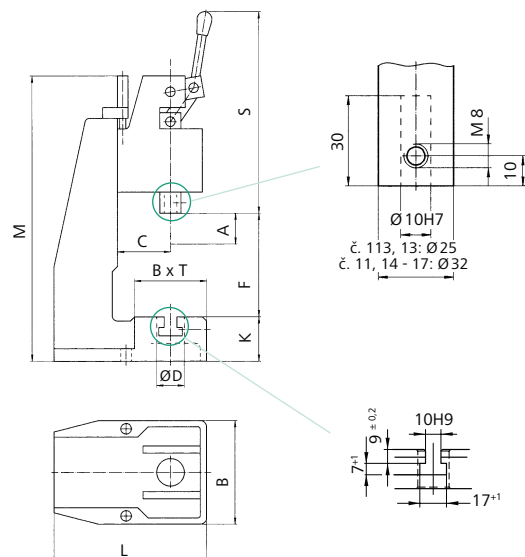
²⁾ Zkrácení zdvihu o 10 mm u varianty za příplatek

³⁾ Hmotnost byla stanovena v poloze ruční páky 45° dopředu (orientační hodnoty)

⁴⁾ Typické hodnoty; mohou se lišit kvůli tolerancím při odlévání a výrobě ± 3 mm

Speciální provedení

- Poniklované provedení za příplatek, stojany lisů, odlitky a deska stolu chemicky poniklovány, ocelové části kalené na tmavo, hliníkové části eloxovány, broušené části lesklé
- Speciální nátěr v barvách RAL
- Speciální otvory stolu a speciální otvory beranu na požádání



CAD data naleznete ke stažení na stránkách www.schmidttechnology.de.

SCHMIDT® Kolenopákové lisy s horizontálním tahem

Velká síla na konci zdvihu, kde na tom záleží

Potřebujete velkou sílu na konci zdvihu pro procesy tváření materiálu?
Pak jsou kolenopákové lisy **SCHMIDT®** správná volba.

Vlastnosti

- Velká síla na konci zdvihu (viz graf dole)
- Honovaný otvor a broušený beran zaručují dlouhou životnost a přesné vedení



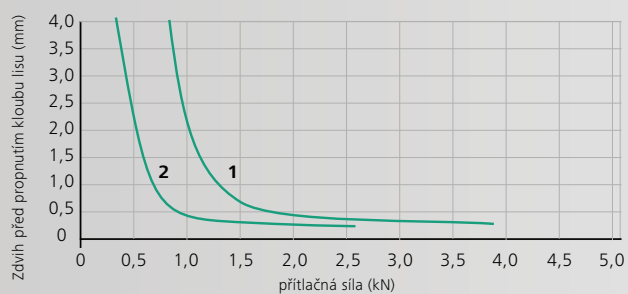
Typ lisu 113RFZ



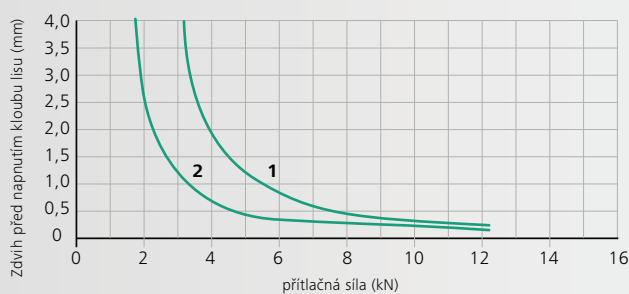
Typ lisu 111RF

Ergonomický lis s horizontálním tahem

U lisu č. 113 a č. 111 se ruční síla uskutečňuje tažením páky směrem k tělu. Lis je vhodný obzvláště pro rychlou výrobu s malou silou.



1 = č. 113 síla na ruční páce 120 N
2 = č. 113 síla na ruční páce 50 N



1 = č. 111 síla na ruční páce 200 N
2 = č. 111 síla na ruční páce 120 N

Maximální síla se dosáhne až těsně před propnutím kloubu lisu.

Od 2,5 kN do 12 kN

Typ lisu			113 113F	113R 113RF	111 111F	111R 111RF
Typ lisovací hlavy			113 113F	113R 113RF	111 - 45 111F - 50	111R - 45 111RF - 50
Jmenovitá síla		kN	2,5	2,5	12	12
Pracovní zdvih	A	mm	28	28	45	45
			28	28	50	50
Vyložení	C	mm	65	65	86	86
Výška lisovací hlavy	S	mm	170	190	215	240
			180	200	225	250
Otvor beranu	Ø	mm	10H7	10H7	10H7	10H7
Ruční páka vlevo			-	-	-	-
Úhel otočení / mm zdvih			80°	80°	90°	90°
Max. hmotnost horního nástroje ³⁾ standardní / zesílená pružina		kg	1/3 0,6/3	0,5/2,5 0,6/3	2,5/- 3/-	2,5/- 3/-
Blokování zpětného zdvihu¹⁾						
Minimální pracovní zdvih		mm		22		24
Blokovací poloha 1		mm před DMB		12		14
Blokovací poloha 2		mm před DMB		0,5		1,5
Přesnost uvolnění		mm		0,03		0,07
Pracovní výška⁴⁾						
Stojan č. 13		mm	50-165 40-155	50-165 40-155		
Stojan č. 3		mm			120-205 105-195	120-205 105-195
Stojan č. 2		mm			120-345 105-335	120-345 105-335
Stojan č. 2-600 ◦		mm			200-580 185-570	200-580 185-570
Stojan č. 2-1000 ◦		mm			330-1020 310-1000	330-1020 310-1000
Hmotnost		cca kg	11	11	28	28
Příslušenství			113 113F	113R 113RF	111 111F	111R 111RF
Mechanické počítadlo			◦	◦	◦	◦
Adaptér vyložení (celkové vyložení) 111 mm, 131 mm					◦	◦
Dodatečná deska stolu vhodná k úpravě vyložení					◦	◦
Dorazový upínací kus ²⁾			• ◦	• ◦	• ◦	• ◦
Přehled stojanů	Typ lisu	Výška stojanu M (mm)	Velikost stolu B x T (mm)	Otvor stolu D (Ø mm)	Výška stolu K (mm)	Odstavná plocha B x L (mm)
č. 13	113	475	110 x 80	20H7	46	110 x 185
č. 3	111	540	150 x 110	20H7	60	150 x 260
č. 2	111	700	185 x 110	20H7	60	185 x 280
č. 2-600	111	974	200 x 160	20H7	98	200 x 290
č. 2-1000	111	1410	200 x 160	20H7	98	200 x 290

Volitelné varianty

- série bez příplatku ◦ varianta s příplatkem

¹⁾ Úprava blokovací polohy možná na požádání

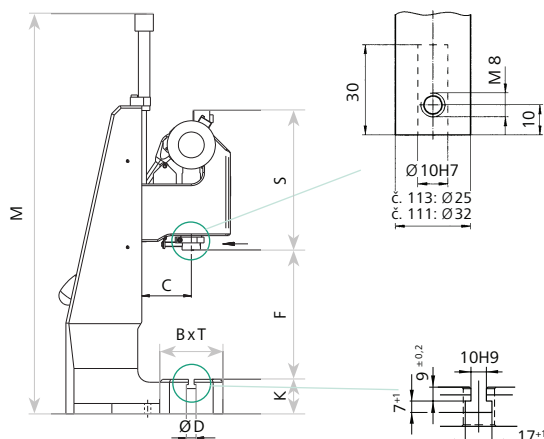
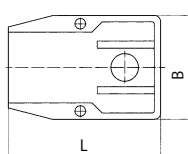
²⁾ Zkrácení zdvihu o 10 mm u varianty za příplatek

³⁾ Hmotnost byla stanovena v poloze ruční páky 45° dopředu (orientační hodnoty)

⁴⁾ Typické hodnoty; mohou se lišit kvůli tolerancím při odlévání a výrobě ± 3 mm

Speciální provedení

- V Poniklované provedení za příplatek, stojany lisů, odlitky a deska stolu chemicky poniklovány, ocelové části kalené na tmavo, hliníkové části eloxovány, broušené části lesklé
- Speciální nátěr v barvách RAL
- Speciální otvory stolu a speciální otvory beranu na požádání



CAD data naleznete ke stažení na stránkách www.schmidttechnology.de.

SCHMIDT® Kolenopákové lisy se čtyřhranným beranem

Optimální vedení a zabezpečení proti přetočení

Potřebujete velkou sílu na konci zdvihu pro procesy tváření materiálu?
Pak jsou kolenopákové lisy **SCHMIDT®** správná volba.

Vlastnosti

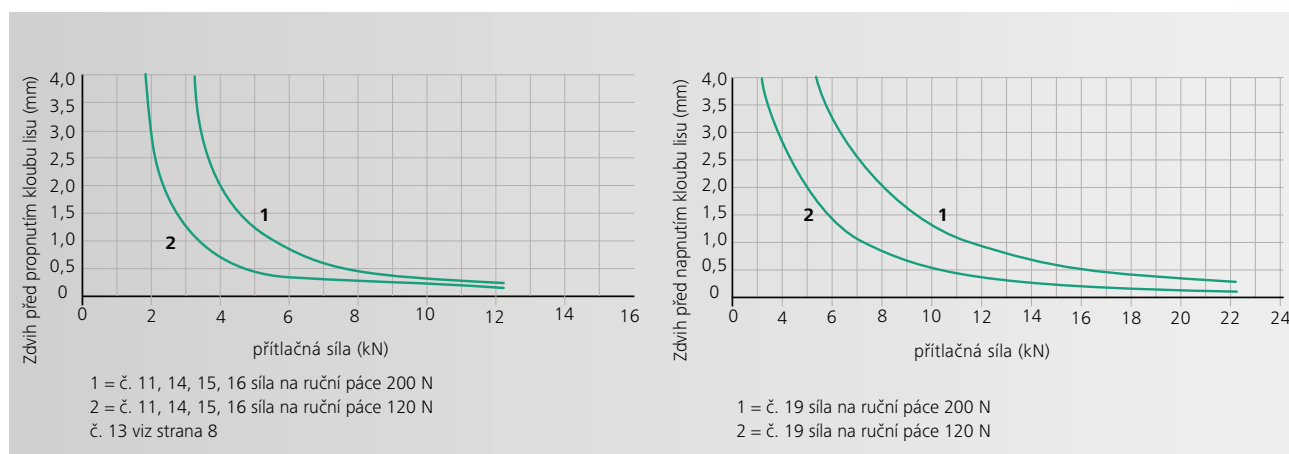
- Velká síla na konci zdvihu (viz graf dole)
- Čtyřhranný beran zabezpečený proti přetočení (nejsou nutné sloupkem vedené nástroje)
- Přesné nastavení hloubky vlisování přes tvrzený hloubkový doraz
- Dvoustranně, bez vůle nastavitelná teflonová vedení



Typ lisu 11 VRFZ
13 VRFZ
14 VRFZ

Typ lisu 15 VF
16 VF

Typ lisu 19 VF



Maximální síla se dosáhne až těsně před propnutím kloubu lisu.

Od 5 kN do 22 kN

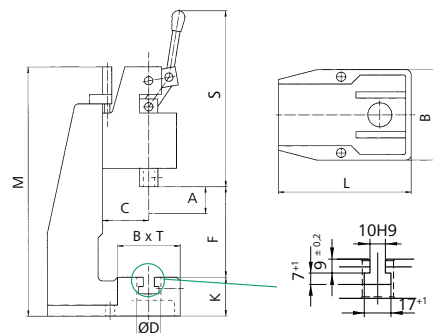
Typ lisu			13 V 13 VF	13 VR 13 VRF	11 V 11 VF	15 V 15 VF	11 VR 11 VRF	15 VR 15 VRF	14 V 14 VF	16 V 16 VF	14 VR 14 VRF	16 VR 16 VRF	19 V 19 VF	19 VR 19 VRF
Typ lisovací hlavy			13V-40 13VF-40	13VR-40 13VRF-40	11V-45 11VF-45	11V-45 11VF-45	11VR-45 11VRF-45	11VR-45 11VF-45	11V-60 11VF-60	11V-60 11VF-60	11VR-60 11VRF-60	11VR-60 11VRF-60	19V-40 ¹⁾	19VR-40 ¹⁾
Jmenovitá síla		kN	5	5	12	12	12	12	12	12	12	12	22	22
Pracovní zdvih	A	mm	40	40	45	45	45	45	60	60	60	60	40	40
			40	40	45	45	45	45	60	60	60	60	40	40
Vyložení	C	mm	65	65	86	86	86	86	86	86	86	86	131	131
Výška lisovací hlavy	S	mm	385	385	510	510	510	510	510	510	510	510	620	620
			400	400	530	530	530	530	530	530	530	530	620	620
Otvor beranu	Ø	mm	10H7	10H7	10H7	10H7	10H7	10H7	10H7	10H7	10H7	10H7	20H7	20H7
Ruční páka vlevo			o		o	o			o	o			•	•
Úhel otočení / mm zdvih			95°	95°	110°	110°	110°	110°	125°	125°	125°	125°	175°	175°
Max. Hmotnost Oberwerkz. ³⁾ standardní / zesílená pružina		kg	1,2/4 2/3,5	1,2/4 2/3,5	1,6/4,2 2/5	1,6/4,2 2/5	1,6/4,2 2/5	1,6/4,2 2/5	1/3,5 1/3,5	1/3,5 1/3,5	1/3,5 1/3,5	1/3,5 1/3,5	2/- 2/-	2/- 2/-
Blokování zpětného zdvihu ²⁾														
Minimální pracovní zdvih		mm		26			20	20			28	28		10
Blokovací poloha 1	mm před DMB			14,5			12	12			14	14		4,5
Blokovací poloha 2	mm před DMB			1,5			1,5	1,5			1,5	1,5		0,9
Přesnost uvolnění	mm			0,03			0,03	0,03			0,04	0,04		0,02
Pracovní výška ⁴⁾			F											
Stojan č. 13		mm	65-180 50-165	65-180 50-165										
Stojan č. 3		mm			80-210 60-190		80-210 60-190		80-210 60-190		80-210 60-190			
Stojan č. 2		mm				105-350 85-330		105-350 85-330		105-350 85-330		105-350 85-330		
Stojan č. 2-600 ○		mm				200-585 185-570		200-585 185-570		210-590 195-575		210-590 195-575		
Stojan č. 2-1000 ○		mm				330-1020 315-1000		330-1020 315-1000		340-1030 325-1015		340-1030 325-1015		
Stojan č. 19		mm											90-220	90-220
Stojan č. 19-400 ○		mm											160-400	160-400
Stojan č. 19-500 ○		mm											260-550	260-550
Hmotnost	cca kg		12	12	24	32	24	32	24	32	24	32	85	85
Příslušenství			13 V 13 VF	13 VR 13 VRF	11 V 11 VF	15 V 15 VF	11 VR 11 VRF	15 VR 15 VRF	14 V 14 VF	16 V 16 VF	14 VR 14 VRF	16 VR 16 VRF	19 V 19 VF	19 VR 19 VRF
Mechanické počítadlo			o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Adaptér vyložení (celkové vyložení) 111 mm, 131 mm				o	o	o	o	o	o	o	o			
Adaptér vyložení 151 mm													o	o
Dodatečná deska stolu vhodná k úpravě vyložení					o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Přehled stojanů			Typ lisu		Výška stojanu M (mm)		Velikost stolu B x T (mm)		Otvor stolu D (Ø mm)		Výška stolu K (mm)		Odstavná plocha B x L (mm)	
č. 13			13		475		110 x 80		20H7		46		110 x 85	
č. 3			11, 14		540		150 x 110		20H7		60		150 x 260	
č. 2			15, 16		700		185 x 110		20H7		60		185 x 280	
č. 2-600 ○			15, 16		974		200 x 160		20H7		98		200 x 290	
č. 2-1000 ○			15, 16		1410		200 x 160		20H7		98		200 x 290	
č. 19			19		640		200 x 160		25H7		112		200 x 370	
č. 19-400 ○			19		840		250 x 200		40H7		145		250 x 460	
č. 19-500 ○			19		1000		250 x 200		40H7		145		250 x 480	

Volitelné varianty

- série bez příplatku o varianta s příplatkem
- ¹⁾ Speciální zdvihy 12 mm a 50 mm na požádání
- ²⁾ Úprava blokovací polohy možná na požádání
- ³⁾ Hmotnost byla stanovena v poloze ruční páky 45° dopředu (orientační hodnoty)
- ⁴⁾ Typické hodnoty; mohou se lišit kvůli tolerancím při odlévání a výrobě ± 3 mm

Speciální provedení

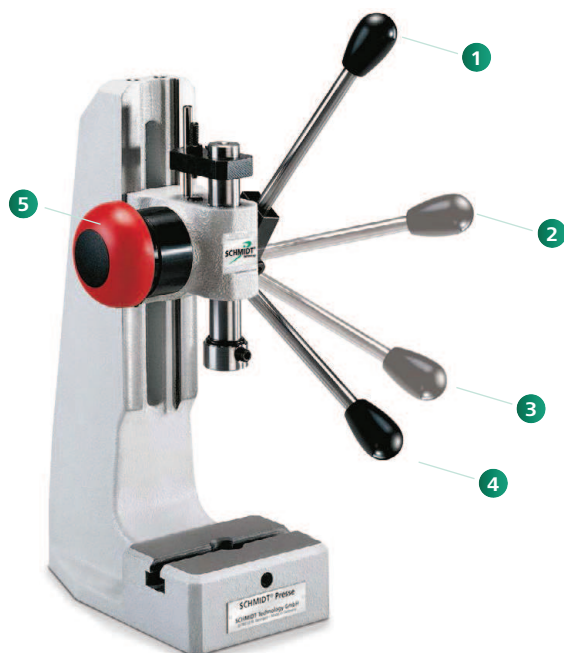
- Poniklované provedení za příplatek, stojany lisů, odlitky a deska stolu chemicky poniklovány, ocelové části kalené na tmavo, hliníkové části eloxovány, broušené části lesklé
- Speciální nátěr v barvách RAL
- Speciální otvory stolu a speciální otvory beranu na požádání



CAD data naleznete ke stažení na stránkách www.schmitttechnology.de.

SCHMIDT® ManualPress

Volitelné vybavení pro vaši aplikaci



Blokování zpětného zdvihu zaručuje dosažení požadované hloubky zalisování při každém zdvihu

- 1 Poloha horního mrtvého bodu
- 2 První aretační poloha: Volné nástroje je možné ještě vyrovnat.
- 3 Druhá aretační poloha před polohou dolního mrtvého bodu (DMB) – z této polohy je možné pouze pokračování k poloze dolního mrtvého bodu.
- 4 Aretační poloha v poloze dolního mrtvého bodu: po úplném projetí dráhy páky až na doraz se blokování zpětného zdvihu uvolní. Tím je zaručeno reprodukovatelné dosažení dolního mrtvého bodu a tím konstantní hloubka zalisování.
- 5 Nouzové odblokování uvolňuje blokovací funkci v každé poloze.



Mikrometrický šroub slouží jako doraz pro hřebenové lisy.

Mikrometrický šroub vyvinutý speciálně pro lisy k jemnému nastavení dolního mrtvého bodu. Robustní a přesná konstrukce zajišťuje, že i při vysokém počtu zdvihů je zaručena exaktní reprodukovatelnost dorazu.



Jemné nastavení na mikrometrické stupnici pro kolenopákové lisy
Povolením upínacího šroubu 1 a otáčením stavěcí matice 2, stejným nástrojem dochází k rychlému a preciznímu nastavení dolního mrtvého bodu v rozsahu 1/100 mm. Toto příslušenství pro kolenopákové lisy velmi doporučujeme, neboť se maximální síla dosáhne až těsně před polohou natažení.

SCHMIDT® ManualPress

Optimální vybavení pro vaši aplikaci



Mechanické počítadlo
Čtyřmístné počítací zařízení umožňuje sledování vyrobeného množství kusů. Počítadlo je vybaveno funkcí „reset“.



Upínací kleština
U hřebenových lisů č. 1 a č. 2 umožňují upínací pouzdra upnutí nástrojů s průměrem 1 až 17 mm.



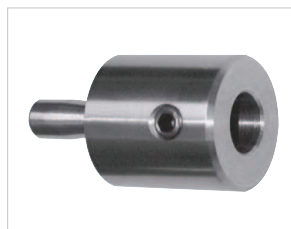
Adaptér vyložení
Pro práci s velkými obrobky dodáváme různé adaptéry vyložení.



Speciální desky stolu
Ve spojení s adaptérem vyložení umožňují speciální desky stolu středové uchycení nástrojů.



Ergonomické levé provedení
U většiny typů lisů existuje možnost levého nebo levého/právěho provedení. Uvádějte to prosím při poptávkách a objednávkách.



Adaptér
Pro uchycení nástrojů s průměrem od 5 do 20 mm.



Poniklované provedení
Stojany lisu a odlitky jsou chemicky poniklovány, ocelové části jsou kaleny na tmavo, hliníkové části jsou eloxovány, broušené součásti zůstávají lesklé.



Ergonomická rukojeť
Otočná rukojeť pro odlehčení zápěstí; snadná a flexibilní montáž na ruční páce.



Základní deska lisu
Z plastu (250 x 340 mm), vč. montážního materiálu.



Dorazový upínací kus
Pro kolenopákové lisy.

Informace k objednávce

Kód pro varianty vybavení

R = vč. blokování zpětného zdvihu s nouzovým odblokováním

F = vč. jemného nastavení (pro kolenopákové lisy)

Z = vč. mechanického počítadla

M = mikrometrický šroub (pro hřebenové lisy)

RF = vč. blokování zpětného zdvihu s nouzovým odblokováním a jemným nastavením

Příklady objednávky

č. 3 R = hřebenový lis **SCHMIDT®** č. 3
vč. blokování zpětného zdvihu s nouzovým odblokováním

nebo

č. 13 RFZ = kolenopákový lis **SCHMIDT®** č. 13
vč. blokování zpětného zdvihu s nouzovým odblokováním, jemným nastavením a mechanickým počítadlem

SCHMIDT® ManualPress řada 300

Mechanické lisy s kontrolou procesů

Nepřetržitá kontrola síly a dráhy při procesu spojování, procesní bezpečnost a dokumentace výsledků lisování v souladu s normami EN ISO jsou témata, která získávají stále větší význam. To platí zejména i pro malé a střední série ve spojení s ručními pracovišti.

Procesní bezpečnost – nejen heslo

Systémový software umožňuje díky uživatelsky přívětivému programování založeném na PLC bezprostřední reakci na proces v reálném čase.

Lisovací systém **SCHMIDT®** ManualPress řada 300 s řízením **SCHMIDT®** PressControl 600 se vyznačuje:

- integrovanou, bezporuchovou měřicí technikou
- vysokým rozlišením získaných procesních dat
- grafickým a číselným výstupem procesních výsledků
- sledováním kvality prostřednictvím volně volitelných tolerancí



Montážní systém s patentovaným blokováním zpětného zdvihu

SCHMIDT® ManualPress řada 300

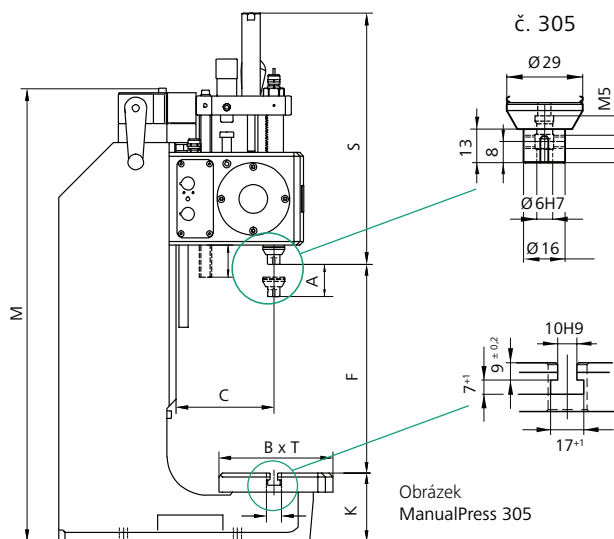
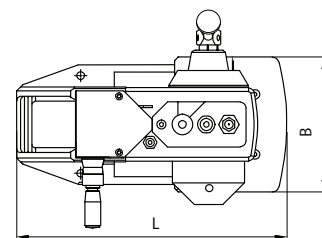
Procesní bezpečnost na ručních pracovištích, rozsah síly od 0,4 kN do 12 kN

Vlastnosti

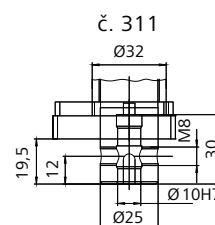
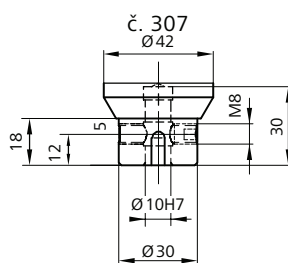
- Lineární průběh síly pro č. 305 a č. 307
- Velká síla na konci zdvihu pro č. 311 (viz graf dole)
- Přesné nastavení hloubky zalisování pomocí mikrometrického jemného nastavení
- Vedení jsou bezúdržbová, málo podléhající opotřebení a zabezpečena proti přetočení – výsledkem je přesná práce při dlouhé životnosti
- Optimální pevné uložení a tvarový styk díky rybinovitému vedení na lisovací hlavě
- Rychlé nastavení
 - přesná sousost beranu ke stolu < 0,05 mm
 - výškové nastavení pomocí kliky
 - přesné otvory H7 v beranu a stolu lisu

Funkční komponenty

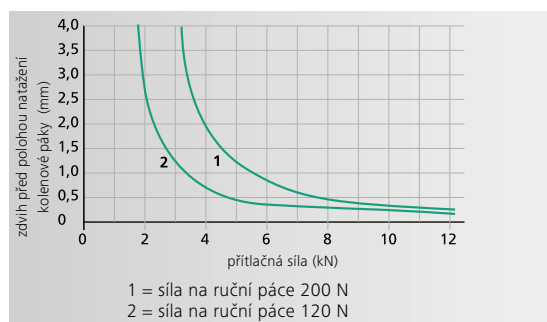
- Elektronické blokování zdvihu
- Integrovaný snímač měřených hodnot
 - snímač síly
 - inkrementální čidlo dráhy
- Integrované zesílení měřených hodnot
- Programovatelná spojka



Obrázek ManualPress 305



ManualPress 311



Maximální síla se dosáhne až těsně před polohou natažení

Typ lisu		305	307	311
Jmenovitá síla	kN	0,4	4	12
Síla na ruční páce	ca. N	50	200	200
Pracovní zdvih	A mm	0-42	0-54	0-50 ¹⁾
Vyložení	C mm	129	129	129
Výška lisovací hlavy	S mm	310	417	555
Otvor beranu	Ø mm	6H7	10H7	10H7
Jemné nastavení zdvihu	mm	0,02	0,02	0,02
Rozlišení zdvihu	mm	0,005	0,005	0,005
Úhel otočení / mm zdvih		3,3°	4,8°	nelineární
Rozlišení snímání měřených dat	dráha µm/inc síla N/inc	5 0,125	5 1,25	5 3,5
Pracovní výška ⁵⁾	F mm			
Stojan č. 7-420	mm	60-420	50-410	50-290
Stojan č. 7-600 ³⁾ o	mm	90-600	80-600	80-480
Max. hmotnost horní nástroj ⁴⁾	kg	0,6	1	1,3
Hmotnost	cca kg	41	41	60
Krytí		IP 54	IP 54	IP 54

Příslušenství			
Silnější vratná pružina	o	o	
Olejeová brzda posuvu	o	o	
Adaptér vyložení ^{2) 3)} (celkové vyložení) 169, 209, 249 mm	o	o	

Přehled stojanů	Typ lisu	Výška stojanu M (mm)	Velikost stolu B x T (mm)	Otvor stolu D Ø mm	Výška stolu K (mm)	Odstavná plocha B x L (mm)
č. 7-420	305, 307, 311	740	180 x 150	20H7	90	220 x 362
č. 7-600 o	305, 307, 311	960	180 x 280	20H7	110	220 x 465

Volitelné varianty

- varianta s příplatkem
- ¹⁾ Jemným nastavením se zvětšuje pracovní zdvih až o 3 mm
- ²⁾ Adaptér vyložení pouze ve spojení se stojanem č. 7-600
- ³⁾ Zvětšené vyložení a vyšší stojan zmenšují jmenovitou sílu u č. 311
- ⁴⁾ Hmotnost byla stanovena v poloze ruční páky 45° dopředu (orientační hodnoty)
- ⁵⁾ Typické hodnoty; mohou se lišit kvůli tolerancím při odlévání a výrobě ± 3 mm

Speciální provedení

- Poniklované provedení za příplatek, stojany lisů, odlitky a deska stolu chemicky poniklovány, ocelové části kalené na tmavo, hliníkové části eloxovány, broušené části lesklé
- Speciální nátěr v barvách RAL
- Speciální otvory stolu a speciální otvory beranu na požádání

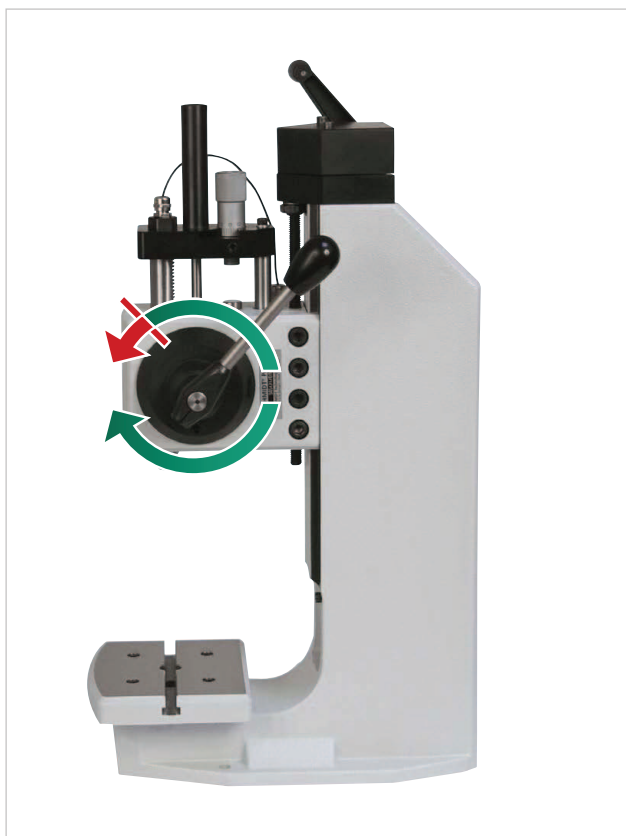
SCHMIDT® ManualPress řada 300

Procesní bezpečnost u ručních pracovišť

ManualPress řada 300 ve spojení s řídicí jednotkou

SCHMIDT® PressControl 600

- Nepřetržitá kontrola síly a dráhy po celý proces spojování
 - Umožňuje rozsáhlou analýzu chyb
- Procesní bezpečnost
 - Odpojení působnosti síly spojkou
 - Napojení externí senzoriky a aktoriky. Lis je odblokován až tehdy, když je součást kompletně resp. správně vložena.
 - Bezpečné separování a potvrzování správných a nesprávných dílů („Poka Yoke“)
- Volně programovatelné polohování, zastavení a brzdění zdvihu v pracovním a zpětném zdvihu
 - Reagování na proces
 - Kontrola kvality
 - Snížení nákladů na chyby a zmetky
- Krátké doby úprav díky předvolbě pracovních profilů

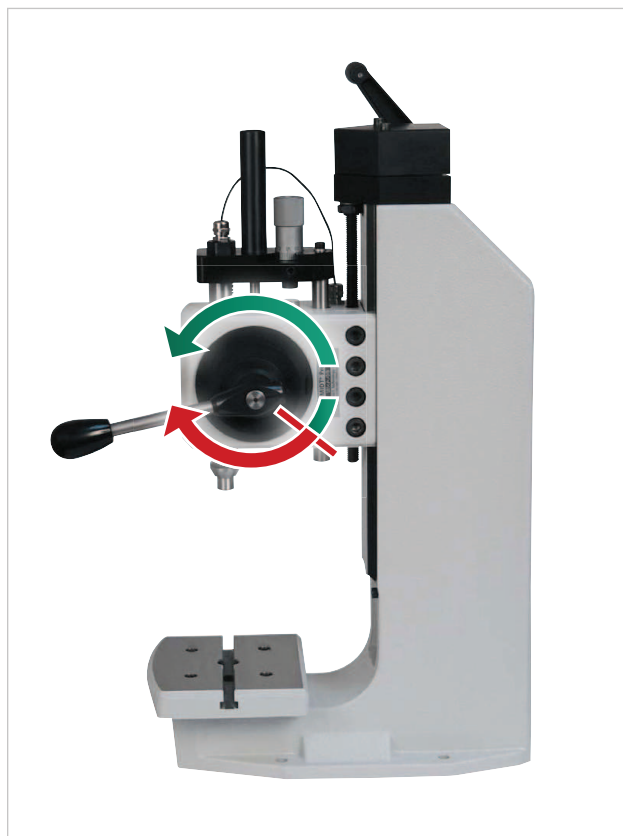


Režim blokování pracovního zdvihu (zpětný zdvih je volný)

Lis blokuje / rozděluje silový tok v pracovním zdvihu

- při dosažení definované síly
- při dosažení dráhy

Na ochranu vyrobených součástí a snímače síly lisu.



Režim blokování zpětného zdvihu (pracovní zdvih je volný)

Lis blokuje zpětný zdvih

- jestliže nebyla dosažena potřebná síla
- jestliže nebyla dosažena potřebná dráha

Tím je zajištěno, že obsluhující osoba pracovní operaci vždy provede kompletně.

SCHMIDT® ManualPress řada 300

Příklady procesně bezpečných pracovišť

Oba zobrazené příklady lze libovolně kombinovat, jestliže se dodrží vstupy a výstupy, které jsou maximálně k dispozici.

Navíc jsou k dispozici funkce různých provozních režimů, které lze volně parametrizovat resp. volně programovat pro speciální funkci.



SCHMIDT® ManualPress 307

- Řídicí jednotka **SCHMIDT®** PressControl 600 vyhodnocuje pomocí techniky oken signály síly a dráhy zařízení **SCHMIDT®** ManualPress.
- V závislosti na vyhodnocení ovládá PLC klapku. Součásti se tak spolehlivě rozdělují na správné/nesprávné.
- Světelná závora generuje potvrzovací signál.
- Poté se lis opět uvolní.



SCHMIDT® ManualPress 311

- Řídicí jednotka **SCHMIDT®** PressControl 600 lis uvolní až tehdy, když jsou všechny součásti kompletně a správně umístěny.
- Zabrání se tak chybnému lisování.

SCHMIDT® ManualPress řada 300

Optimální vybavení pro vaši aplikaci



Držák řídicí jednotky

K připevnění řídicí jednotky **SCHMIDT®** PressControl 600, buď na stůl nebo na stěnu. Držák umožňuje natáčení řídicí jednotky o 70° (základní součást dodávky).



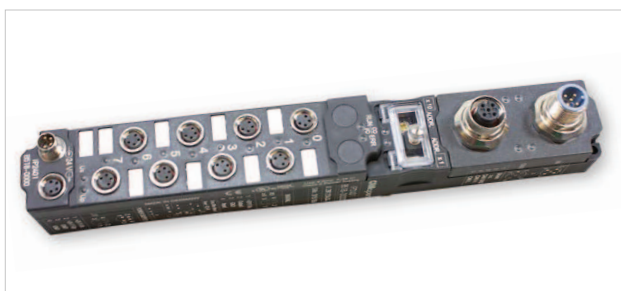
Externí potvrzovací tlačítko

Pro výrobní prostředí doporučujeme externí potvrzovací tlačítko, jímž se potvrzují chybové zprávy.



Kalibrační zařízení

Kalibrační nástroj je pomůcka, s níž lze vyvíjet konstantní definovanou sílu na snímač síly zařízení **SCHMIDT®** ManualPress řada 300. Ve spojení s referenčním měřicím systémem **SCHMIDT®** LoadCheck se pak provádí kalibrace. Obrázek vlevo pro **SCHMIDT®** ManualPress 305, obrázek vpravo pro **SCHMIDT®** ManualPress 307. Zařízení **SCHMIDT®** ManualPress 311 se kalibruje pomocí jemného nastavení v poloze natažení.



CANopen Kompakt Box

Prostřednictvím tohoto rozšíření lze poskytnout až 16 digitálních kombinovaných vstupů/výstupů (8 vstupů a 8 výstupů), volitelně využitelných jako vstup a výstup.



Olejevá brzda posuvu

Abychom dosáhli co možná nejvyšší přesnosti opakování při lisování na sílu nebo dráhu, lze volitelně zabudovat olejovou brzdou posuvu, která lisovací operaci krátce před dosažením koncové polohy zabrzdí.



Ergonomická rukojeť

Otočná rukojeť pro odlehčení zápěstí; snadná a flexibilní montáž na ruční páce.



Základní deska lisu

Z plastu (250 x 340 mm), vč. upevňovacího materiálu.