

Specifická zákaznická řešení SCHMIDT®

Lis je centrální komponenta kompletních systémů vyvíjených společností **SCHMIDT Technology**. Pro koncipování, plánování a realizaci vyvíjí projektový tým specializovaných inženýrů řešení podle vašich požadavků. Paleta při tom sahá od částečně automatizovaného ručního pracoviště až po plně integrované montážní linky.

Bohaté zkušenosti s nejrůznějšími aplikacemi a široké spektrum lisů umožňují realizaci ekonomicky efektivních systémů. Ty samozřejmě zahrnují kompletní automatizační příslušenství, jako například podávání dílů nebo manipulační systémy.

Pro bezpečné zvládnutí spojovacího procesu je v neposlední řadě rozhodující použitá nástrojová technika. K jejímu dimenzování a optimalizaci jsou kromě „designových nástrojů“ k dispozici také rozsáhlá zkušební zařízení.

Při nákupu zařízení jsou samozřejmě vždy ústředním tématem pořizovací náklady. Neméně důležité jsou však náklady na provoz, údržbu, zkoušky a zmetky. Teprve s přihlédnutím k těmto nákladům lze provést ekonomicky správnou investiční kalkulaci.

Vedle flexibilních lisů tvoří kvalitní řídicí a bezpečnostní technika základ pro ekonomicky efektivní výrobu. Inteligentní montáž, nízké procento zmetků a bezpečné oddělování dobrých a vadných dílů jsou klíčem k vysoké spolehlivosti výroby.

Vaše požadavky považujeme za výzvu a rádi pro vás vyprojektujeme optimální řešení šité na míru.



SCHMIDT® ElectricPress 43/343 Automation

Jednoduché a rychlé zapojení do automatizačního prostředí; pro nové projektové koncepty nebo integraci / substituci do stávajících linek.



Šestiosý systém, řízený jednotkou

SCHMIDT® PressControl 5000 RT

- ServoPress 420
- ServoPress 416
- NC pohon osa posuvu lisovacího nástroje
- NC chapač s NC polohovací osou x-y

Specifická zákaznická řešení SCHMIDT®



Aplikace „Press-Fit“

Technologie systémů **SCHMIDT® ServoPress** je ideálním provozním prostředkem pro aplikace **Press-Fit**. Jak montáž tak i demontáž elektronických součástí lze optimálně provést pomocí integrované kontroly procesů a skutečné regulace síly. Spojení **Press-Fit** jako alternativa k pájení vyžaduje regulovaný a přesně definovaný spojovací proces s realizací požadovaných, velmi nízkých rychlostí.

Kruhové a lineární taktovací systémy SCHMIDT® jsou základem ekonomicky efektivní racionalizace. Všechny **lisovací systémy SCHMIDT®** lze integrovat do kruhového a lineárního taktovacího systému. Stroje jsou většinou koncipovány tak, že dochází k manuálnímu osazování. Stejně rozmanité jako požadavky jsou i provedení strojů. Projekt je realizován individuálně podle požadavků zákazníka.

Aplikace Hybridní montážní buňka

- **PneumaticPress** s kontrolou síly a dráhy (vlevo)
- **ServoPress** s kontrolou síly a dráhy (střed)
- **HydroPneumaticPress** běžný (vpravo)

Všechny lisovací systémy, kruhová taktovací jednotka a pneumatické komponenty jsou ovládány jednotkou **SCHMIDT® PressControl 5000 RT**. Ta zaznamenává i všechna procesní data systémů s kontrolou síly a dráhy, která lze pak ukládat pomocí softwaru **SCHMIDT® DataBase** do databáze.

