

## HydroPneumaticPress SCHMIDT® Maximální rozsah síly od 15 kN do 220 kN

U produktové rodiny **HydroPneumaticPress SCHMIDT**® se jedná o modulární systém, který v rozsahu lisovací síly 15 – 220 kN optimálně splňuje požadavky z oblastí tváření, spojování a montování.

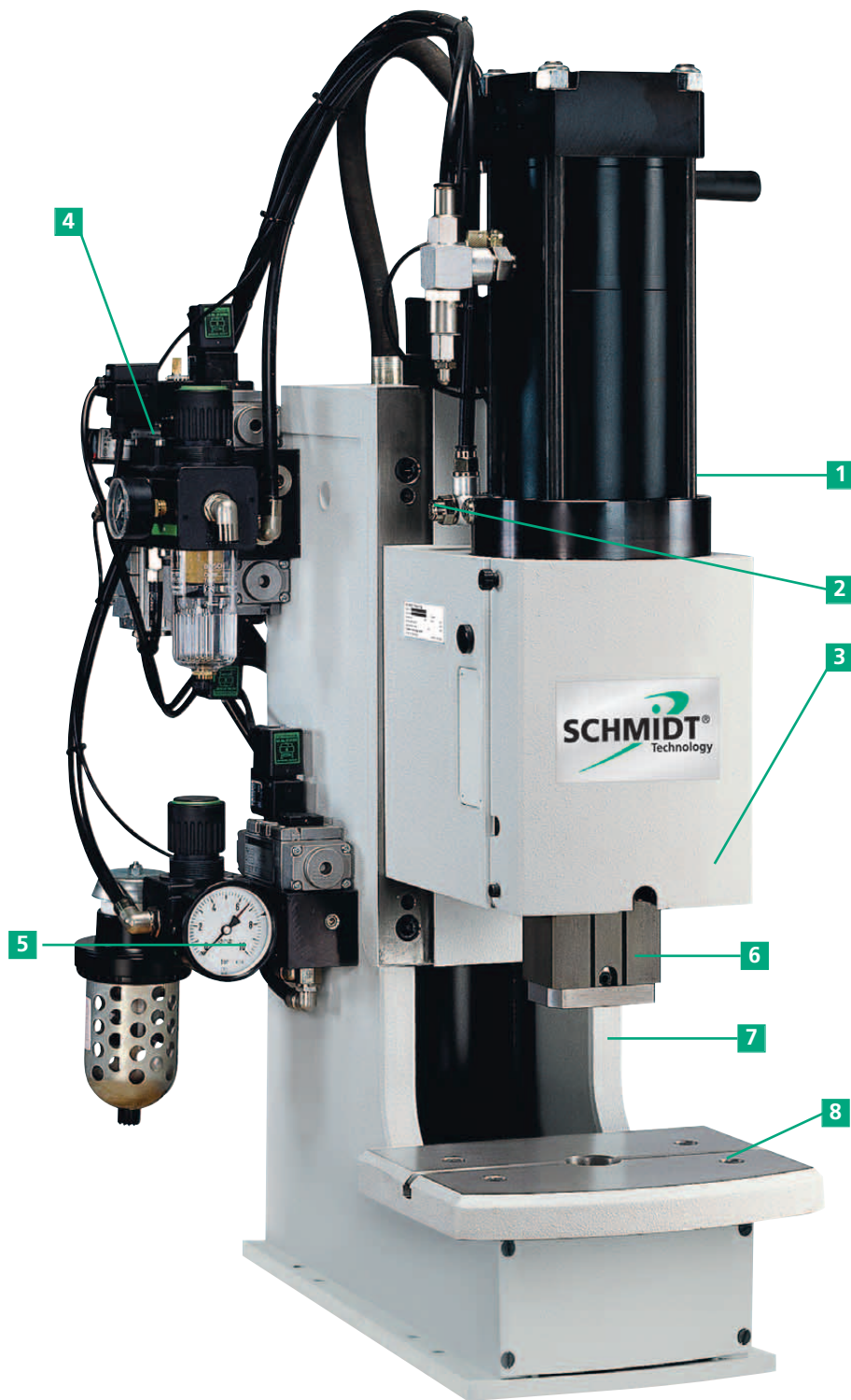
V kombinaci s řídicí jednotkou **PressControl SCHMIDT**® 3000 se lisy stávají pracovištěm s typovou zkouškou ES a značkou CE, volitelně s kontrolou procesů. Tak lze lisovací systémy používat jak v jednotlivých cyklech, tak i v automatickém provozu.

Výběr lisovacího systému pro danou aplikaci a flexibilní uspořádání montážního pracoviště, se zohledněním ergonomických a bezpečnostně-technických aspektů, se dosahuje díky přesně navzájem sladěné, modulárně strukturované paletě výrobků. Tyto lisovací systémy, tisíckrát osvědčené na samostatných pracovištích, v částečně automatizovaných montážních zařízeních a plně automatizovaných výrobních linkách, plní po celém světě své úkoly s cílem zvýšit bezpečnost procesů.



# HydroPneumaticPress SCHMIDT®

## Struktura systému



**1. Válcová jednotka**  
hydropneumatická

**2. Škrticí klapka odpadního vzduchu u rychlého zdvihu**  
k regulaci rychlosti zdvihu dolů.

**3. Posuvná jednotka**  
rychle a přesně nastavitelná pracovní výška díky snadno ovladatelnému výškovému nastavení s úhlovým mechanismem. Lze použít bez stojanu jako obráběcí stanici v automatických zařízeních.

**4. Pneumatický řídicí blok**  
dvoukanálová konstrukce s modulárním ventilovým blokem (viz koncept řízení).

**5. Předvolba lisovací síly**  
dodatečným tlakovým regulačním ventilem s manometrem lze předvolit lisovací sílu. Tlak pro silový zdvih lze snížit až na 1 bar. Dosažená lisovací síla je v přímém poměru s nastaveným tlakem.

**6. Hranatý beran**  
s dvoustranně bez vůle nastavitelnými vodicími lištami lícovaným otvorem.

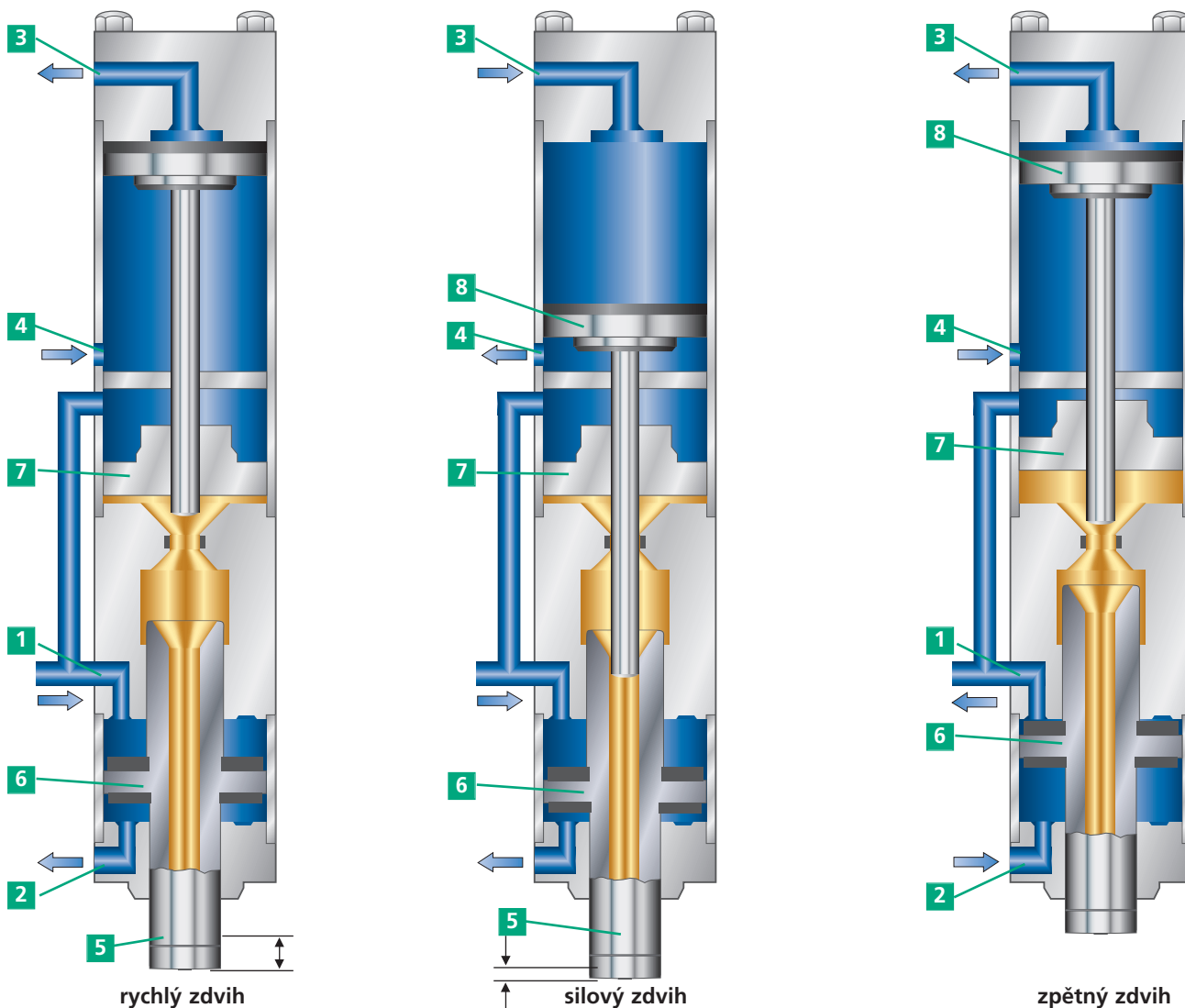
**7. Stojan**  
s jemně frézovanými vedeními lisovací hlavy (u č. 68 a 368 jako vytvořené jako rybinovité vedení)

**8. Deska stolu**  
broušená s drážkou ve tvaru T a lícovaným otvorem k uchycení nástroje.



### Snímání zdvihu

Beran s vyfrézovanými drážkami pro spínací vačku k indukčnímu snímání polohy. Volitelně: připojení silového zdvihu pomocí přibližovacího spínače v závislosti na dráze.



### Rychlý zdvih

V rychlém zdvihu narazí stlačený vzduch na přípojky vzduchu (1) a (4). Vzduchové přípojky (2) a (3) jsou bez tlaku. Pracovní píst (6) a přísuvný píst (7) jezdí s malou silou, až beran (5) narazí na odpor.

### Silový zdvih

Jestliže beran (5) narazí na odpor, přepne ventil stlačený vzduch z přípojky (4) na přípojku (3) a převodní píst (8) se pohybuje dolů. Při tom rozpojí hydraulické spojení mezi přísuvným (7) a pracovním pístem (6). Beran (5) vyjede se zesílenou silou.

### Zpětný zdvih

Pro zpětný zdvih se na přípojkách (1) a (3) odpojí tlak a tlaku jsou vystaveny přípojky (2) a (4). Pracovní píst (6) a převodní píst (8) současně zajedou. Po opětovném otevření hydraulického spojení mezi pracovním (6) a přísuvným pístem (7) najede přísuvný píst ostříkovaný tlakem oleje do základní polohy.

### Vlastnosti:

- Optimální přizpůsobení individuálním požadavkům díky modulární struktuře
- Vysoká flexibilita díky krátkým dobám na úpravu zařízení
- Jednoduché a přesné polohování nástrojů díky středovému lícovanému otvoru v broušeném stole lisu
- Předvolba lisovací síly umožňuje snížení tlaku pro silový zdvih až na 1 bar. Tak se snižuje jmenovitá lisovací síla na 1/6 maximální síly.
- Koncové polohy beranu lze snímat indukčním přibližovacím spínačem.
- Dlouhá životnost, i při vysokých zdvihových frekvencích, díky hydro-pneumatickému systému bez spirálové pružiny ve válci
- Bezúdržbovost, proto vysoká použitelnost
- Trvanlivé a přesné díky bezúdržbovým ložiskům
- Šetrné k nástrojům díky přepínání rychlého zdvihu na silový zdvih
- Dodatečná ochrana proti úrazům při použití těžkých nástrojů díky volitelnému přidržovacímu zařízení beranu na pneumatickém řídicím bloku
- Nízká hladina hluku (< 75 dBA)

# HydroPneumaticPress SCHMIDT® s konstrukcí ve tvaru C



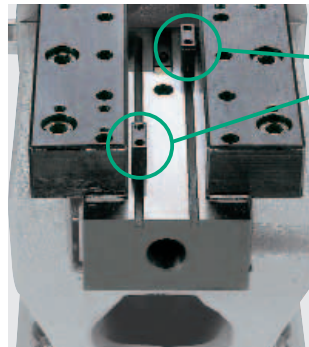
61



62 / 65

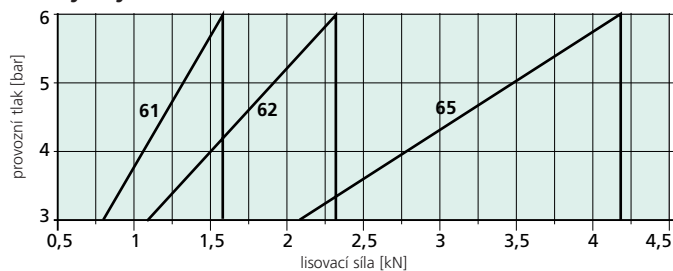
## Vlastnosti:

- Konstrukce ve tvaru C nabízí velmi dobrou přístupnost při manuálním vkládání a odebrání zpracovávaných součástí.
- Jednoduché přizpůsobení různým výškám nástrojů a obrobků prostřednictvím plynulého nastavení výšky s úhlovým mechanismem.
- Zabezpečení proti přetočení díky hranatému beranu s dvoustranně nastavitelnými vodicími lištami bez vůle pro precizní práci i s nástroji bez vedení.
- Vysoká přesnost díky dlouhým, přesným vedením hranatého beranu s teflonovou vrstvou, vedení jsou dvoustranně volně nastavitelná.



Přestavitelné vodicí vložky k snímání polohy.

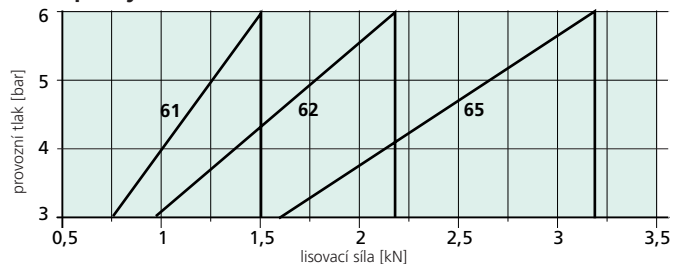
## Rychlý zdvih



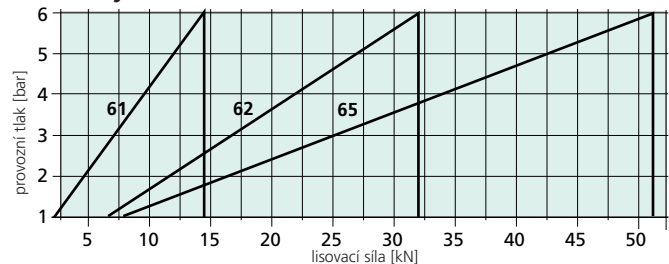
## Hranatý beran

s dvoustranně nastavitelnými vodicími lištami bez vůle, lícovaným otvorem k uchycení nástroje a dodatečným adaptačním otvorem.

## Zpětný zdvih



## Silový zdvih



Provozní tlak < 3 bar. Provoz možný pouze s předvolbou lisovací síly!

# Od 15 kN do 52 kN v silovém zdvihu

| Typ lisu   |        | 61              | 62              | 65              |
|--|--------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Celkový zdvih – silový zdvih <sup>1)</sup>       | mm     | 50-6,<br>100-12 | 50-6,<br>100-12 | 50-6,<br>100-12 |
| Jmenovitá síla při 6 bar                         | kN     | 15              | 30              | 52              |
| Vyložení <b>C</b>                                | mm     | 131             | 131             | 160             |
| ○ Adaptér vyložení                               | mm     | 151             | 151             | 185             |
| Dodatečná deska stolu vhodná k adaptéru vyložení |        | ○               | ○               | ○               |
| Otvor beranu (s pouzdem)                         | Ø mm   | 20H7            | 20H7            | 20H7            |
| Vnější rozměry beranu <b>G x H</b>               | mm     | 36 x 63         | 36 x 63         | 46 x 86         |
| Vrtné schéma beranu z čelní strany               |        | ○               | ○               | ○               |
| <b>Pracovní výška F</b>                          |        |                 |                 |                 |
| Stojan č. <b>34</b>                              | mm     | 100 – 250       | 100 – 250       |                 |
| ○ Stojan č. <b>301</b>                           | mm     | 160 – 400       | 160 – 400       |                 |
| ○ Stojan č. <b>301-500</b>                       | mm     | 310 – 500       | 310 – 500       |                 |
| Stojan č. <b>35</b>                              | mm     |                 |                 | 100 – 270       |
| ○ Stojan č. <b>35-500</b>                        | mm     |                 |                 | 150 – 500       |
| ○ Stojan č. <b>35-600</b>                        | mm     |                 |                 | 150 – 600       |
| Hmotnost (standard)                              | cca kg | 95              | 110             | 160             |

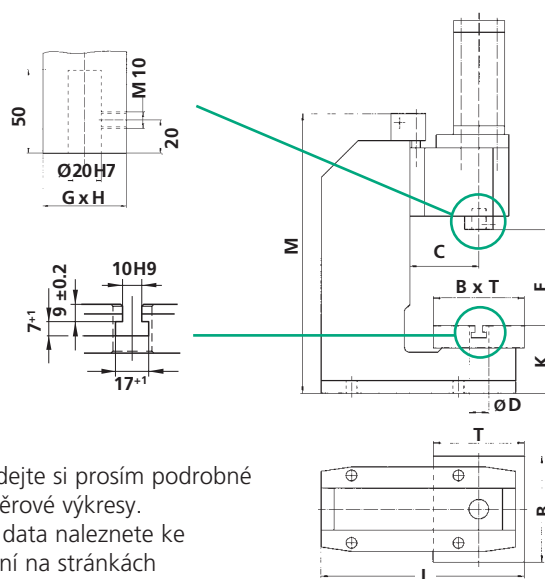
| Přehled stojanů                                |          |                 |                      |             |               |                     |
|--|----------|-----------------|----------------------|-------------|---------------|---------------------|
| Typ stojanu                                    | Typ lisu | Výška stojanu M | Velikost stolu B x D | Otvor stolu | Výška stolu K | Dosed. plocha B x L |
|  |          | mm              | mm                   | Ø mm        | mm            | mm                  |
| Č. <b>34</b>                                   | 61, 62   | 630             | 200 x 160            | 25H7        | 111           | 200 x 370           |
| Č. <b>301</b>                                  | 61, 62   | 830             | 250 x 200            | 40H7        | 145           | 250 x 460           |
| Č. <b>301-500</b>                              | 61, 62   | 990             | 250 x 200            | 40H7        | 145           | 250 x 480           |
| ○ Speciální desky stolu s 3 podélnými drážkami |          |                 | 300 x 220            | 40H7        |               |                     |
|  |          |                 | 400 x 230            | 40H7        |               |                     |
| Č. <b>35</b>                                   | 65       | 700             | 300 x 220            | 40H7        | 141           | 300 x 480           |
| Č. <b>35-500</b>                               | 65       | 990             | 355 x 225            | 40H7        | 166           | 300 x 560           |
| Č. <b>35-600</b>                               | 65       | 1110            | 400 x 280            | 40H7        | 166           | 300 x 585           |
| ○ Speciální desky stolu s 3 podélnými drážkami |          |                 | 355 x 225            | 40H7        |               |                     |
|  |          |                 | 400 x 230            | 40H7        |               |                     |

## Volitelné varianty

○ = varianta za příplatek

<sup>1)</sup> = k dostání speciální provedení s následujícím odstupňování celkový zdvih 50, 100, 150 mm silový zdvih 6, 12, 20, 30, 36 mm

Vyžádejte si prosíme bližší informaci od našeho zastoupení nebo od našeho oddělení odbytu.



Vyžádejte si prosím podrobné rozměrové výkresy. CAD data naleznete ke stažení na stránkách [www.schmidttechnology.de](http://www.schmidttechnology.de).

# HydroPneumaticPress SCHMIDT®

s konstrukcí ve tvaru C se svařovaným stojanem



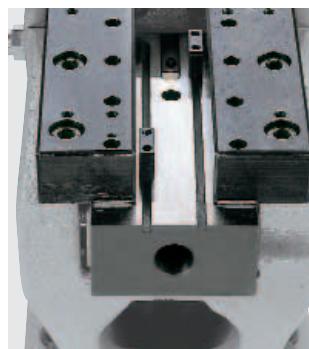
68



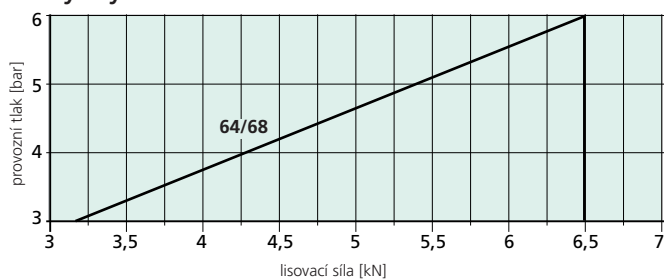
64

## Vlastnosti:

- Svařovaný stojan lisu nabízí maximální stabilitu.
- Úspora místa a kompaktnost díky samostatnému pracovnímu válci u lisu č. 68.



## Rychlý zdvih



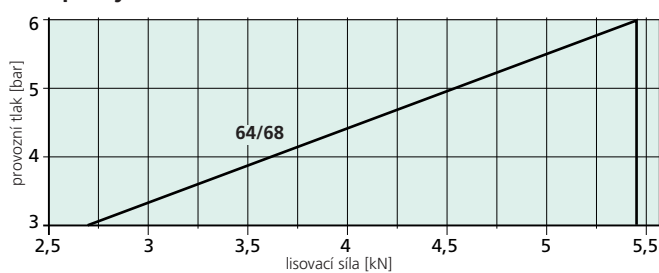
## Hranatý beran

s dvoustranně nastavitelnými vodicími lištami bez vůle, lícovaným otvorem k uchycení nástroje a dodatečným adaptačním otvorem.

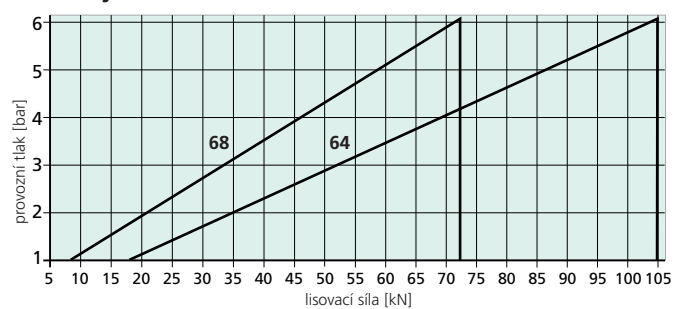
## Deska stolu

(pro lis č. 64) se 3 drážkami ve tvaru T a středovými lícovaným otvorem k uchycení nástroje.

## Zpětný zdvih



## Silový zdvih



Provozní tlak < 3 bar. Provoz možný pouze s předvolbou lisovací síly!

# Od 72 kN do 100 kN v silovém zdvihu

| Typ lisu                                   |        | 64              | 68              |
|--|--------|-----------------|-----------------|
| Celkový zdvih – silový zdvih <sup>1)</sup> | mm     | 50-6,<br>100-12 | 50-6,<br>100-12 |
| Jmenovitá síla při 6 bar                   | kN     | 100             | 72              |
| Vyložení C                                 | mm     | 160             | 160             |
| Otvor beranu (s pouzdrem)                  | Ø mm   | 25H7            | 20H7            |
| Vnější rozměry beranu G x H                | mm     | 60 x 90         | 60 x 90         |
| Pracovní výška F                           |        |                 |                 |
| Stojan č. 64                               | mm     | 180 – 350       |                 |
| ○ Stojan č. 64-600                         | mm     | 430 – 600       |                 |
| Stojan č. 68 <sup>2)</sup>                 | mm     |                 | 130 – 300       |
| ○ Stojan č. 68/5 <sup>2)</sup>             | mm     |                 | 190 – 460       |
| Hmotnost (standardně)                      | cca kg | 420             | 350             |

| Přehled stojanů                                |          |                 |                      |             |               |                     |
|--|----------|-----------------|----------------------|-------------|---------------|---------------------|
| Typ stojanu                                    | Typ lisu | Výška stojanu M | Velikost stolu B x T | Otvor stolu | Výška stolu K | Dosed. plocha B x L |
|  |          | mm              | mm                   | Ø mm        | mm            | mm                  |
| Č. 64  | 64       | 940             | 400 x 290            | 40H7        | 185           |                     |
| ○ Č. 64-600                                    | 64       | 1200            | 400 x 290            | 40H7        | 185           | 400 x 290           |
| Č. 68 <sup>2)</sup>                            | 68       | 810             | 300 x 230            | 40H7        | 147           | 300 x 550           |
| ○ Č. 68/5 <sup>2)</sup>                        | 68       | 990             | 300 x 230            | 40H7        | 147           | 300 x 620           |
| ○ Speciální desky stolu s 3 podélnými drážkami |          |                 | 400 x 280            | 40H7        |               |                     |
|  |          |                 | 500 x 280            | 40H7        |               |                     |

## Volitelné varianty

○ = varianta za příplatek

<sup>1)</sup> = k dostání speciální provedení s následujícím odstupňování  
celkový zdvih 50, 100, 150 mm  
silový zdvih 6, 12, 20, 30, 36 mm

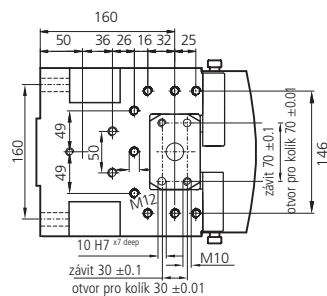
<sup>2)</sup> = stojan 68/5 bezpodmínečně nutný pro silový zdvih od 30 mm

Vyžádejte si prosíme bližší informaci od našeho zastoupení nebo od našeho oddělení odbytu.

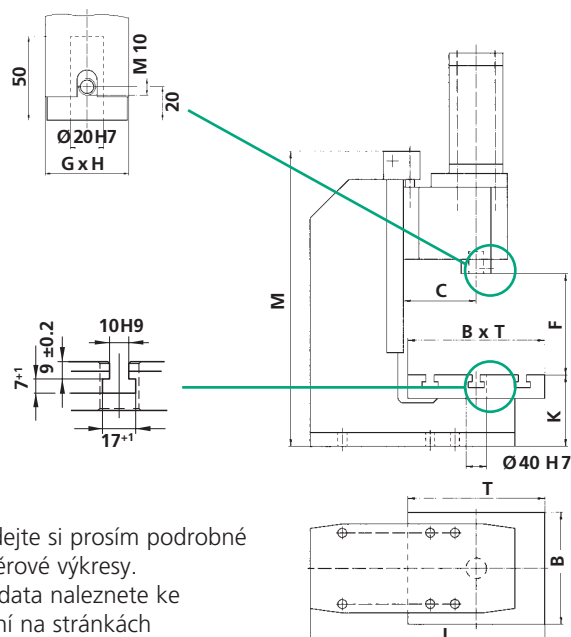
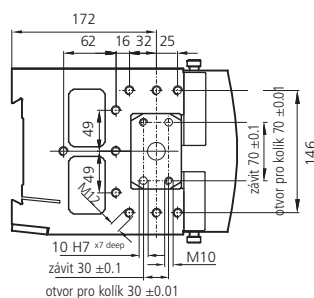
## Pohled na lisovací hlavu zespolu

Schéma upevňovacích otvorů příruby / beranu

64



68



Vyžádejte si prosím podrobné rozměrové výkresy. CAD data naleznete ke stažení na stránkách [www.schmidttechnology.de](http://www.schmidttechnology.de).

# HydroPneumaticPress SCHMIDT®

s konstrukcí ve tvaru C s kontrolou síly a dráhy



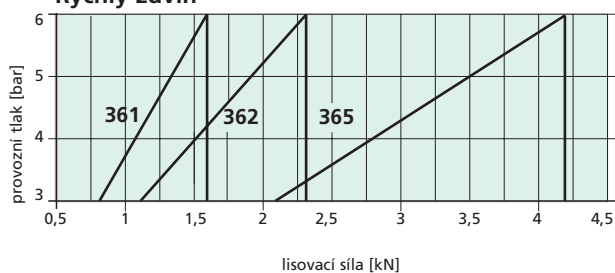
Zařízení

**HydroPneumaticPress SCHMIDT®** s kontrolou síly a dráhy jsou nabízena jako kompletní systém s řízením **PressControl SCHMIDT® 3000**. Zvláštností těchto systémů je senzorka a zesilovač signálu integrované do lisovací hlavy. Tyto signály se vyhodnocují v reálném čase.

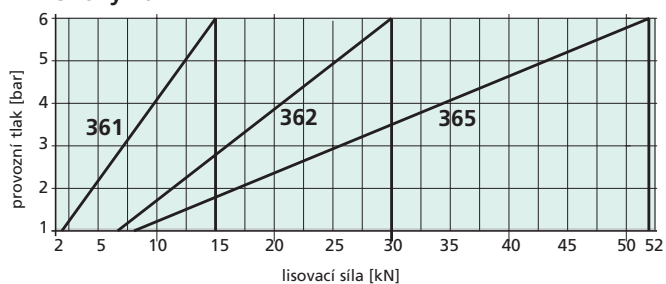
**Vlastnosti:**

- Přímé snímání síly senzorem zabudovaným v beranu, necitlivé vůči příčným silám.
- Snímání signálů měřicím systémem dráhy odolným proti znečištění, odstíněné proti vlivům okolí.
- Zesilování měřených dat integrované v lisovací hlavě zajišťuje krátké přenosové dráhy zesílených signálů.
- Zabezpečení proti přetočení díky hranatému beranu s dvoustraně nastavitelnými vodicími lištami bez vůle pro precizní práci i s nástroji bez vedení.

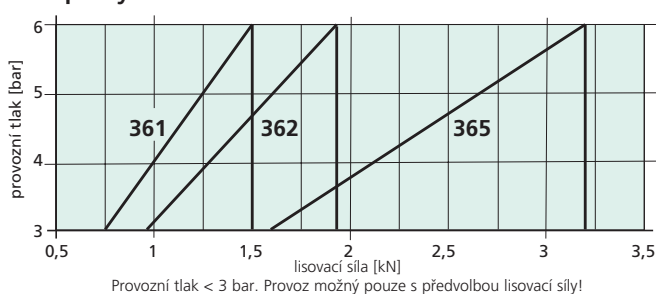
## Rychlý zdvih



## Silový zdvih



## Zpětný zdvih



# Od 15 kN do 52 kN v silovém zdvihu

| Typ lisu   |         | 361             | 362             | 365             |
|--|---------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Celkový zdvih – silový zdvih <sup>1)</sup>       | mm      | 50-6,<br>100-12 | 50-6,<br>100-12 | 50-6,<br>100-12 |
| Jmenovitá síla při 6 bar                         | kN      | 15              | 30              | 52              |
| Rozlišení snímání měřených dat                   |         |                 |                 |                 |
| - dráha  | µm      | 5               | 5               | 5               |
| - síla   | N / inc | 10              | 25              | 50              |
| Vyložení   | C       | 131             | 160             | 160             |
| ○ Adaptér vyložení                               |         | 151             |                 |                 |
| Dodatečná deska stolu vhodná k adaptéru vyložení | ○       |                 |                 |                 |
| Otvor beranu (s pouzdem)                         | Ø mm    | 20H7            | 20H7            | 20H7            |
| Vnější rozměry beranu G x H                      | mm      | 70 x 50         | 90 x 60         | 90 x 60         |
| Pracovní výška F                                 |         |                 |                 |                 |
| Stojan č. 301                                    | mm      | 160 – 400       |                 |                 |
| ○ Stojan č. 301-500                              | mm      | 310 – 500       |                 |                 |
| Stojan č. 329                                    | mm      |                 | 130 – 300       | 130 – 300       |
| ○ Stojan č. 329-460                              | mm      |                 | 190 – 460       | 190 – 460       |
| Hmotnost (standardně)                            | cca kg  | 170             | 320             | 330             |

| Přehled stojanů                                |          |                 |                      |                  |               |                     |
|--|----------|-----------------|----------------------|------------------|---------------|---------------------|
| Typ stojanu                                    | Typ lisu | Výška stojanu M | Velikost stolu B x T | Otvor stolu Ø mm | Výška stolu K | Dosed. plocha B x L |
|  |          | mm              | mm                   | mm               | mm            | mm                  |
| Č. 301   | 361      | 830             | 250 x 200            | 40H7             | 145           | 250 x 460           |
| Č. 301-500                                     | 361      | 990             | 250 x 200            | 40H7             | 145           | 250 x 480           |
| ○ Speciální desky stolu s 3 podélnými drážkami |          |                 | 300 x 220            | 40H7             |               |                     |
|  |          |                 | 400 x 230            | 40H7             |               |                     |
| Č. 329   | 329      | 810             | 300 x 230            | 40H7             | 147           | 300 x 550           |
| Č. 329-460                                     | 329      | 990             | 300 x 230            | 40H7             | 147           | 300 x 620           |
| ○ Speciální desky stolu s 3 podélnými drážkami |          |                 | 400 x 280            | 40H7             |               |                     |
|  |          |                 | 500 x 280            | 40H7             |               |                     |

## Volitelné varianty

○ = varianta za příplatek

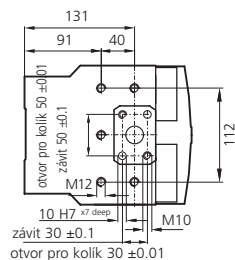
<sup>1)</sup> = k dostání speciální provedení s následujícím odstupňování celkový zdvih 50, 100, 150 mm silový zdvih 6, 12, 20, 30, 36 mm

Vyžádejte si prosíme bližší informaci od našeho zastoupení nebo od našeho oddělení odbytu.

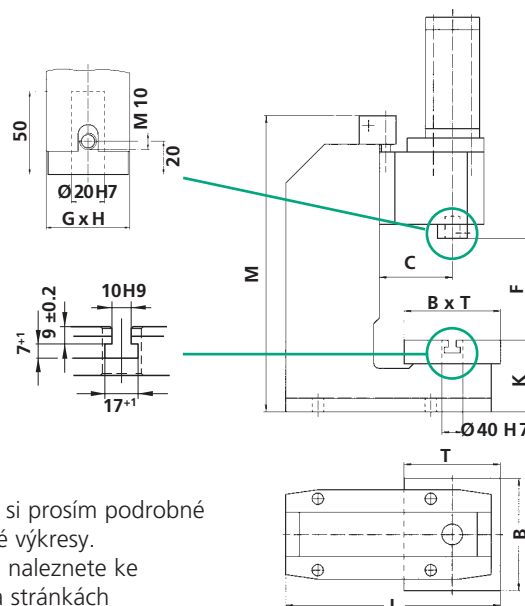
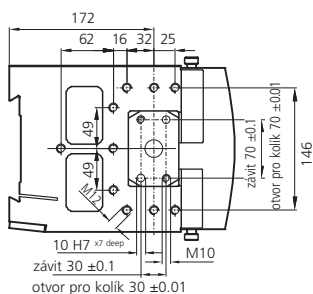
## Pohled na lisovací hlavu zespodu

Schéma upevňovacích otvorů příruby / beranu

### 361



### 362 / 365



Vyžádejte si prosím podrobné rozměrové výkresy. CAD data naleznete ke stažení na stránkách [www.schmidttechnology.de](http://www.schmidttechnology.de).

# HydroPneumaticPress SCHMIDT®

s konstrukcí ve tvaru C s kontrolou síly a dráhy



364



368

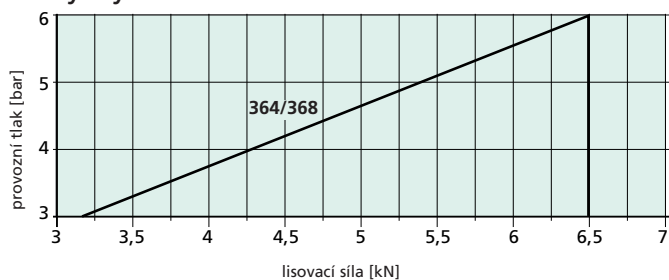
## Zařízení

**HydroPneumaticPress SCHMIDT®** s kontrolou síly a dráhy jsou nabízena jako kompletní systém s řízením **PressControl SCHMIDT® 3000**. Zvláštností těchto systémů je senzorka a zesilovač signálu integrované do lisovací hlavy. Tyto signály se vyhodnocují v reálném čase.

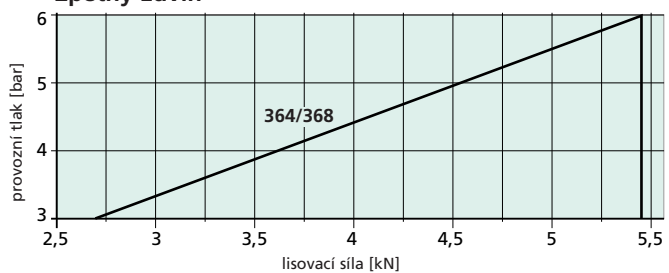
## Vlastnosti:

- Přímé snímání síly senzorem zabudovaným v beranu, necitlivé vůči příčným silám.
- Snímání signálů měřicím systémem dráhy odolným proti znečištění, odstíněné proti vlivům okolí.
- Zesilování měřených dat integrované v lisovací hlavě zajišťuje krátké přenosové dráhy nezesílených signálů.
- Zabezpečení proti přetočení díky hranatému beranu s dvoustraně nastavitelnými vodicími lištami bez vůle pro precizní práci i s nástroji bez vedení.

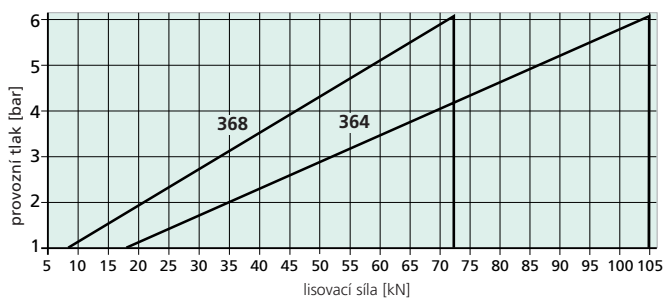
### Rychlý zdvih



### Zpětný zdvih



### Silový zdvih



Provozní tlak < 3 bar. Provoz možný pouze s předvolbou lisovací síly!

# Od 72 kN do 100 kN v silovém zdvihu

|  |         |                               |                               |
|--|---------|-------------------------------|-------------------------------|
| <b>Typ lisu</b>                            |         | <b>364</b>                    | <b>368</b>                    |
| Celkový zdvih – silový zdvih <sup>1)</sup> | mm      | <b>50-6,</b><br><b>100-12</b> | <b>50-6,</b><br><b>100-12</b> |
| Jmenovitá síla při 6 bar                   | kN      | 100                           | 72                            |
| Rozlišení snímání měřených dat             |         |                               |                               |
| - dráha                                    | µm      | 5                             | 5                             |
| - síla                                     | N / inc | 62.5                          | 50                            |
| Vyložení <b>C</b>                          | mm      | 160                           | 160                           |
| Otvor beranu (s pouzdem)                   | Ø mm    |                               | 25H7                          |
| Vnější rozměry beranu <b>G x H</b>         | mm      | 90 x 60                       | 90 x 60                       |
| <b>Pracovní výška F</b>                    |         |                               |                               |
| Stojan č. <b>64</b>                        | mm      | 180 – 350                     |                               |
| ○ Stojan č. <b>64-600</b>                  | mm      | 430 – 600                     |                               |
| Stojan č. <b>68</b> <sup>2)</sup>          | mm      |                               | 130 – 300                     |
| ○ Stojan č. <b>68/5</b> <sup>2)</sup>      | mm      |                               | 190 – 460                     |
| Hmotnost (standardně)                      | cca kg  | 420                           | 350                           |

| Přehled stojanů<br>Typ stojanu                 | Typ lisu | Výška stojanu | Velikost stolu         | Otvor stolu  | Výška stolu | Dosed. plocha |
|--|----------|---------------|------------------------|--------------|-------------|---------------|
|  |          | M             | B x T                  | Ø mm         | K           | B x L         |
| Č. <b>64</b>                                   | 64       | 940           | 400 x 290              | 40H7         | 185         | 400 x 625     |
| Č. <b>64-600</b>                               | 64       | 1200          | 400 x 290              | 40H7         | 185         | 400 x 685     |
| Č. <b>68</b> <sup>2)</sup>                     | 68       | 810           | 300 x 230              | 40H7         | 147         | 300 x 550     |
| Č. <b>68/5</b> <sup>2)</sup>                   | 68       | 990           | 300 x 230              | 40H7         | 147         | 300 x 620     |
| ○ Speciální desky stolu s 3 podélnými drážkami |          |               | 400 x 280<br>500 x 280 | 40H7<br>40H7 |             |               |

### Volitelné varianty

○ = varianta za příplatek

<sup>1)</sup> = k dostání speciální provedení s následujícím odstupňování celkový zdvih 50, 100, 150 mm  
silový zdvih 6, 12, 20, 30, 36 mm

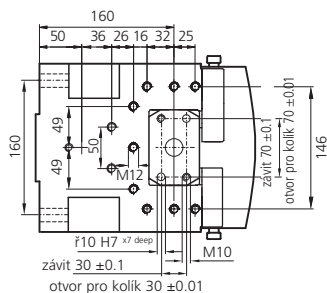
<sup>2)</sup> = stojan 68/5 bezpodmínečně nutný pro silový zdvih od 30 mm

Vyžádejte si prosíme bližší informaci od našeho zastoupení nebo od našeho oddělení odbytu.

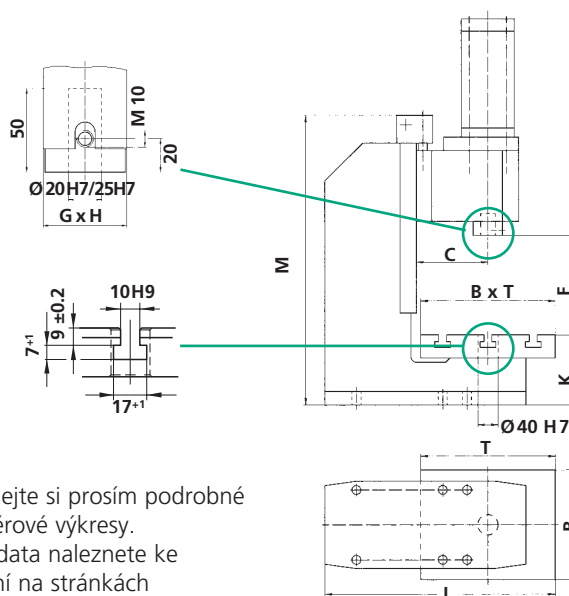
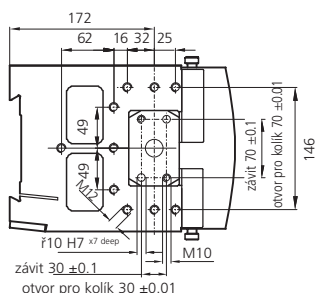
### Pohled na lisovací hlavu zespodu

Schéma upevňovacích otvorů příruby / beranu

364

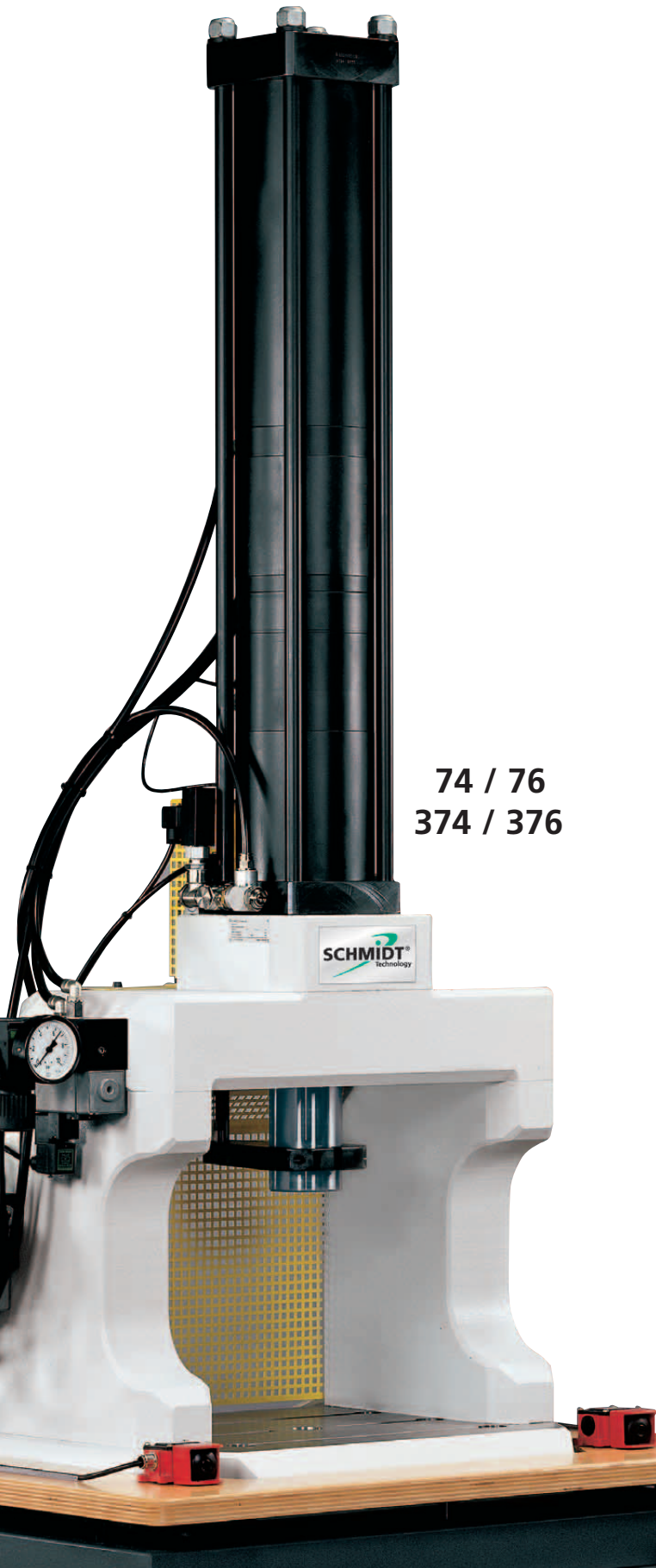


368



Vyžádejte si prosím podrobné rozměrové výkresy. CAD data naleznete ke stažení na stránkách [www.schmidttechnology.de](http://www.schmidttechnology.de).

# HydroPneumaticPress SCHMIDT® s portálovou konstrukcí s kontrolou a bez kontroly síly a dráhy



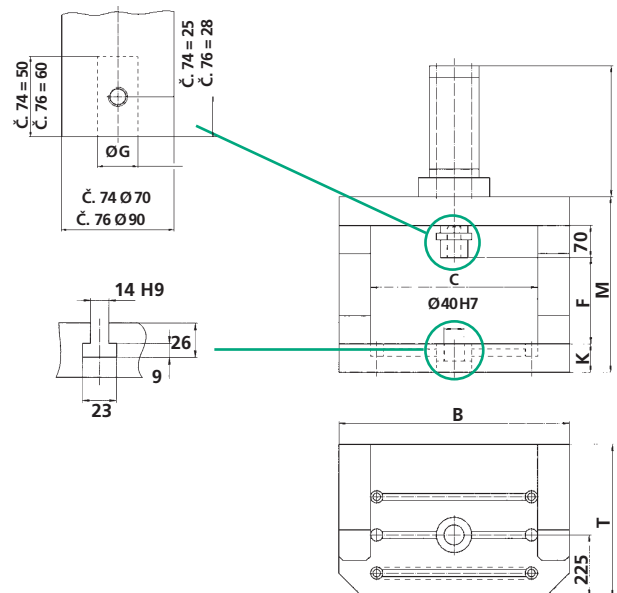
74 / 76  
374 / 376



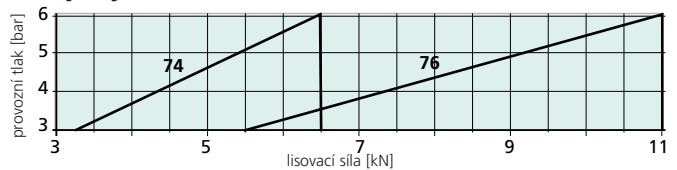
Kulatý beran se zabezpečením proti přetočení se spínačem horního mrtvého bodu (74/76) resp. systémem měření dráhy (374/376) na pojistné tyči.

## Vlastnosti:

- Stabilní portál s malými ohyby k zachycení vysokých sil.
- Flexibilní uchycení nástrojů v desce stolu díky vyměnitelné středové objímce s lícovaným otvorem.
- Velkoryse dimenzovaný pracovní prostor nabízí místo i pro velké nástroje.
- Měření síly u lisů s kontrolou síly a dráhy probíhá prostřednictvím snímače tlaku.



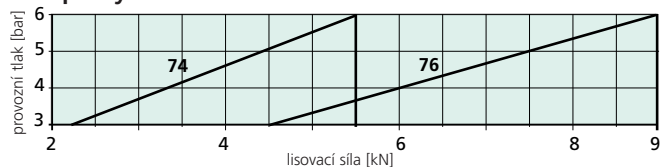
## Rychlý zdvih



## Silový zdvih



## Zpětný zdvih



| Typ lisu                                   |                 | 74           | 76        |
|--|-----------------|--------------|-----------|
| Celkový zdvih – silový zdvih <sup>1)</sup> | mm              | 50-6, 100-12 | 100-12    |
| Jmenovitá síla při 6 bar                   | kN              | 100          | 220       |
| Otvor beranu (s pouzdem)                   | Ø mm            | 25H7         | 32H7      |
| Vnější rozměry beranu                      | Ø mm            | 70           | 90        |
| <b>Pracovní výška</b>                      |                 |              |           |
| <b>F</b>                                   | mm              | 350          | 350       |
| Výška stolu                                | <b>K</b> mm     | 95           | 95        |
| Výška stojanu                              | <b>M</b> mm     | 640          | 640       |
| Velikost stolu                             | <b>B x T</b> mm | 700 x 550    | 700 x 550 |
| Otvor stolu                                | Ø mm            | 40H7         | 40H7      |
| Světlá šířka                               | <b>C</b> mm     | 420          | 420       |
| ○ Světla šířka                             | mm              | 520          | 520       |
| Hmotnost (standardně)                      | cca kg          | 730          | 760       |

| Typ lisu                                   |                 | 374          | 376       |
|--|-----------------|--------------|-----------|
| Celkový zdvih – silový zdvih <sup>1)</sup> | mm              | 50-6, 100-12 | 100-12    |
| Jmenovitá síla při 6 bar                   | kN              | 100          | 220       |
| Rozlišení snímání měřených dat             |                 |              |           |
| - dráha                                    | µm              | 5            | 5         |
| - síla                                     | N / inc         | 50           | 100       |
| Ram bore                                   | Ø mm            | 25H7         | 32H7      |
| Vnější rozměry beranu                      | Ø mm            | 70           | 90        |
| <b>Pracovní výška</b>                      |                 |              |           |
| <b>F</b>                                   | mm              | 350          | 350       |
| Výška stolu                                | <b>K</b> mm     | 95           | 95        |
| Výška stojanu                              | <b>M</b> mm     | 640          | 640       |
| Velikost stolu                             | <b>B x T</b> mm | 700 x 550    | 700 x 550 |
| Otvor stolu                                | Ø mm            | 40H7         | 40H7      |
| Světla šířka                               | <b>C</b> mm     | 420          | 420       |
| ○ Světla šířka                             | mm              | 520          | 520       |
| Hmotnost (standardně)                      | cca kg          | 730          | 760       |

## Volitelné varianty

○ = varianta za příplatek

<sup>1)</sup> = k dostání speciální provedení s následujícím odstupňování celkový zdvih 50, 100, 150 mm silový zdvih 6, 12, 20, 30, 36 mm

<sup>2)</sup> = stojan 68/5 bezpodmínečně nutný pro silový zdvih od 30 mm

Vyžádejte si prosíme bližší informaci od našeho zastoupení nebo od našeho oddělení odbytu.

Vyžádejte si prosím podrobné rozměrové výkresy. CAD data naleznete ke stažení na stránkách [www.schmidttechnology.de](http://www.schmidttechnology.de).

## Příslušenství



**Vysokotlaký spínač**

Po přepnutí z rychlého na silový zdvih se v hydraulickém systému vytvoří tlak oleje. Vysokotlaký spínač lze nastavit tak, aby byl při dosažení tlaku oleje k dalšímu použití k dispozici beznapěťový elektrický signál. Např. k bezpečnému dosažení vypočtené lisovací síly.



**Stavěcí pouzdro pro portálové lisu Hydro-PneumaticPress SCHMIDT® č. 74 a č. 76**

K plynulému přestavení pracovní výšky s dráhou přestavení 100 mm. Tím se lze dalekosáhle vyhnout obtížnému přizpůsobování pracovní výšky při výměně nástrojů.



**Olejové čerpadlo**

K bezbulinkovému doplňování lisů **Hydro-PneumaticPress SCHMIDT®** hydraulickým olejem, včetně 1 litru hydraulického oleje.

# Válcové jednotky SCHMIDT® pro flexibilní použití

## Válcové jednotky

SCHMIDT®, dvojčinné, jsou užitečné součásti pro výrobu speciálních strojů. Všechny válcové jednotky jsou vybaveny magnetickou sadou k snímání příslušné koncové polohy pomocí válcových spínačů, kterou lze zabudovat nezávisle na poloze. Jako provedení s přírubou nebo lisovací hlavou, s kolenovým převodem nebo jako hydropneumatická válcová jednotka, v rozsahu síly do 100 kN.



provedení s lis. hlavou



provedení s přírubou



| Technické údaje | Válcové jednotky SCHMIDT®   |                          |
|-----------------|-----------------------------|--------------------------|
| TTyp č.         | Provedení s lisovací hlavou | Provedení s přírubou     |
| 20 – 29         | ●                           | ●                        |
| 32 – 36         | ●                           |                          |
| 61 – 68         | ●                           | ● (ne pro č. 61, 62, 65) |
| 323 – 368       | ●                           | ●                        |

Výkonové údaje naleznete v kapitolách **PneumaticPress SCHMIDT®** s kontrolou síly a dráhy, **PneumaticPress SCHMIDT®** a **HydroPneumaticPress SCHMIDT®**.

## Informace pro objednání

Klíč pro varianty vybavení

### Válcová jednotka / zdvih / provedení

**Příklad objednávky** 65 - 50 - 6

č. lisu: \_\_\_\_\_  
celkový zdvih \_\_\_\_\_  
silový zdvih \_\_\_\_\_

= **válcová jednotka SCHMIDT®** č. 65  
s celkovým zdvihem 50 mm a silovým zdvihem 6 mm v provedení s lisovací hlavou

### Válcová jednotka / zdvih / provedení

**Příklad objednávky** 20 - 50 - FL

č. lisu \_\_\_\_\_  
celkový zdvih \_\_\_\_\_  
silový zdvih \_\_\_\_\_

= **válcová jednotka SCHMIDT®** č. 20  
se zdvihem 50 mm v provedení s přírubou

Speciální zdvihy na požádání

# Pneumatické řídicí bloky a předvolba lisovací síly pro pneumatické a hydro-pneumatické lisy

V závislosti na tom, jaké požadavky jsou kladeny na bezpečnost lisovacího systému, je možné lisy **PneumaticPress** a **HydroPneumaticPress SCHMIDT**<sup>®</sup> ovládat prostřednictvím jednokanálového řídicího bloku (např. v odstíněných zařízeních) nebo dvoukanálového pneumatického řídicího bloku (např. ve spojení s řízením **PressControl SCHMIDT**<sup>®</sup> 3000 a typově odzkoušeným dvouručním bezpečnostním řízením). Provozní tlak se pohybuje mezi 3 a 6 bary. V kombinaci s předvolbou

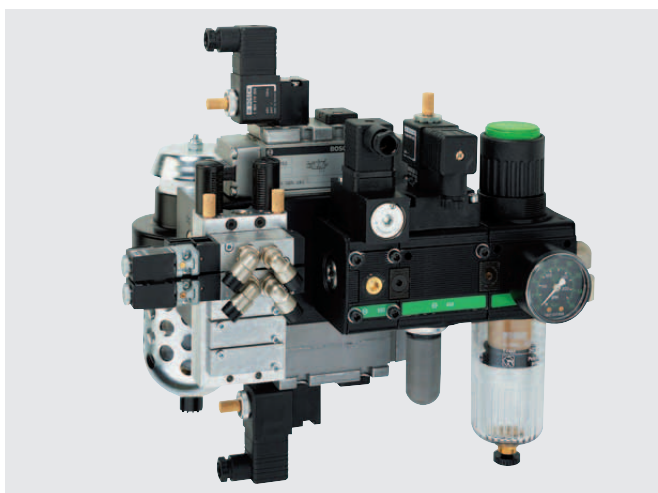
lisovacího tlaku (u hydropneumatických lisů se standardním rozsahem dodávky) lze tlak regulovat do 1 bar a tak pomocí manometru přesně nastavit výchozí sílu. Podle spotřeby vzduchu lisu jsou předvolba lisovací síly a pneumatické řídicí bloky k dispozici ve 2 velikostech (ISO 1 a ISO 2).



## Pneumatický bezpečnostní blok, jednokanálový

- Údržbová jednotka s hlavním vzduchovým ventilem (manuální)
- Regulátor filtračního tlaku, manometr a výkonový tlumič vzduchu
- Pneumatický rozváděcí blok s 5/2-cestným magnetickým ventilem
- Přípojky 1/4" (ISO 1)
- Přípojky 1/2" (ISO 2)

Pro zabudování do zařízení nebo v kombinaci s bezpečnými nástroji.



## Pneumatický bezpečnostní blok, dvoukanálový

- Údržbová jednotka s hlavním vzduchovým ventilem (3/2-cestný magnetický ventil), regulátor filtračního tlaku, měnič P/E, manometr a výkonový tlumič vzduchu
- Pneumatický rozváděcí blok s 2 x 5/2-cestným magnetickým ventilem
- Rozvaděč 7x
- Přípojky 1/4" (ISO 1)
- Přípojky 1/2" (ISO 2)

Bezpečnostní součást pro lisovací systémy SCHMIDT Technology s typovou zkouškou ES.



## Předvolba lisovací síly

- Redukční ventil s manometrem
- Přípojky 1/4" (ISO 1)
- Přípojky 1/2" (ISO 2)

# HydroPneumaticPress SCHMIDT®

## Control versions



### jednokanálové řízení

(integrace lisu do automatického zařízení)

Specifický instalační materiál

#### Volitelně

- přidržovací zařízení beranu
- předvolba lisovací síly cca 1...6 bar.

### řízení rychlého zdvihu

**jednokanálový pneum. řídicí blok** včetně klapky k nastavení rychlosti v pracovním zdvihu

### řízení silového zdvihu

a) **čistě pneumaticky** přes diferenciální tlakový ventil

b) **elektricky** přes elektromag. ventil

**Indukční spínače** pro snímání HMB/DMB

externí řízení

### dvoukanálové řízení

(při manuálním plnění stroje)

### Řízení PressControl SCHMIDT® 3000 (programovatelné)

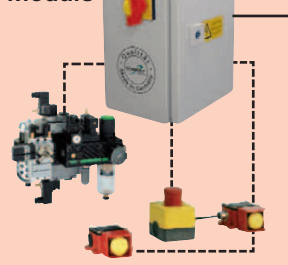
**dodatečné ventily: 1. možnost**  
1/8" – 5/2 dodatečné ventily přimontované na řídicím bloku

**dodatečné ventily: 2. možnost**  
ventilový ostrov CAN-BUS

- světelná závora
- pneum. ochranné dveře

### EC-type schváleno

#### Safety Module



### Řízení PressControl SCHMIDT® 70 / 80 <sup>1)</sup>

CAN bus

Řízení PressControl 70 / 80

<sup>1)</sup> ve vývoji

#### 8 vstupů / 4 výstupy

Možnosti zapojení:  
- svorková skříň 505982  
- 8x sensorbox 504061

#### Sběrníc. konektor CAN

5 vstupními / výstupními disky, jestliže je potřeba více než 8 vstupů / 4 výstupů

CAN bus

21pólová přípojka



USB



ControlTool

### SafetyModule SCHMIDT®

bezpečnostní obvod se zapojením dvoukanálového pneumatického bloku a spouštěcích prvků spouštění zdvihu (obouruční, automaticky, světelná zavlona nebo pneumatické bezpečnostní dveře) se musí parametrizovat. Komunikace se řízením probíhá CAN-busem.

### 2-kanálový pneumatický blok

včetně dvou tlumivek ke nastavení rychlosti v pracovním a zpětném zdvihu.

# HydroPneumaticPress SCHMIDT®

## Varianty řízení s kontrolou síly a dráhy

Specifický  
instalační materiál

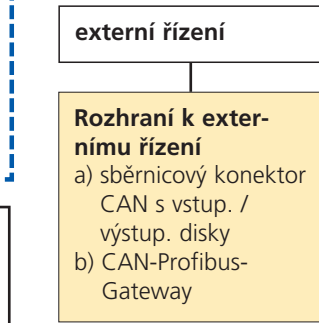
### Volitelně

- přidržovací zařízení beranu
- předvolba lisovací síly cca 1...6 bar

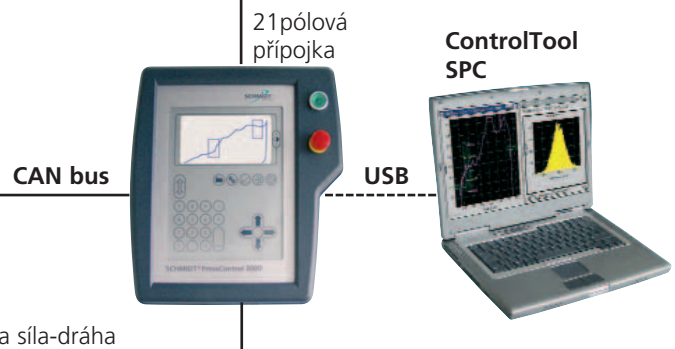


### jednakanálové řízení

(integrace lisu do automatického zařízení)



- El. připojení silového zdvihu vč. předvolby lisovací síly
- jednakanálový pneum. řídicí blok včetně klapky k nastavení rychlosti v pracovním zdvihu
- 8 vstupů / 4 výstupy**  
svorková skříň k zapojení ventilu a senzory lisu



### dvoukanálové řízení

(při manuálním plnění stroje)

